

C17500-C1750铍钴铜使用注意事项

产品名称	C17500-C1750铍钴铜使用注意事项
公司名称	三敬实业（上海）有限公司
价格	265.00/公斤
规格参数	品牌:JIS 型号:C17500
公司地址	上海市松江区新浜镇许村路1120号
联系电话	021-67859311 13818191580

产品详情

iso/en	uns	description	cu	ni +co	co	ni	ni+co	be
??	??	????	?	+fe ?+?+?	?	?	?+?	?
cube2	c17200	beryllium copper ??	rem. ??	0.6max.	--	--	0.2 min	1.8-2.0
cube2pb	c17300	leaded beryllium copper	rem.	0.6 max	--	--	0.2 min	1.85-2.1

		?????	??					
cuni2be	c17510	nickel-beryllium copper	rem.	0.6 max	--	1.4 - 2.2	0.20max.	0.2 - 0.6
		???	??					
cuco2be	c17500	cobalt-beryllium copper	rem.	--	2.4-2.7	--	--	0.4 - 0.7
		???	??					

铍铜c17200兼具强度、导电性、加工性、耐疲劳特性、耐热性、耐腐蚀性优点为一体的铜合金。

铍铜的物理性能:

使用铍钴铜 铍镍铜注意事项

铍钴铜、铍镍铜比重比钢铁大，使用时请充分注意防止产品掉落砸伤手脚。

铍钴铜铍镍铜加工注意事项

- 1.铍钴铜、铍镍铜加工完成后极易产生氧化想像，在加工完毕后注意及时防锈保护。
- 2.铍钴铜、铍镍铜有良好的加工性能，车床，磨床，铣床，冲压等加工设备均可对其加工。
- 3.铍钴铜、铍镍铜合金无磁性，请在作业之前确认产品已固定牢固。

铍钴铜铍镍铜焊接注意事项

对铍钴铜、铍镍铜进行焊接作业时注意温度不能过高，高温作业会导致硬度以及导电率缺损。

铍钴铜、铍镍铜其他注意事项

1.需要滚焊时，请告知我公司相关技术人员，我们为阁下提供加工后的焊轮毛坯或成品，不建议使用铍钴铜或铍镍铜板材用作焊轮用途。

2.外观上铍钴铜、铍镍铜与其他铜合金区别不明显，请阁下区分摆放加工。

3. 铍钴铜、铍镍铜有良好的可镀性。

4. 作为电阻焊电极时镍铜、铍钴铜不宜用来制作镀层钢板的电焊电极。

5. 当下生产上稀土铜、中铍铜、导电铍铜等称谓的铍铜合金均为铍钴铜以及铍镍铜合金。