

# C18150-铬锆铜-铬铜注意事项

产品名称	C18150-铬锆铜-铬铜注意事项
公司名称	三敬实业（上海）有限公司
价格	98.00/公斤
规格参数	品牌:JIS 型号:铬锆铜
公司地址	上海市松江区新浜镇许村路1120号
联系电话	021-67859311 13818191580

## 产品详情

铬锆铜 (CuCrZr) 化学成分 (质量分数) % (Cr:0.25-0.65, Zr:0.08-0.20) 硬度 (HRC) 78-83 导电率 43ms/m 软化温度 550 特点: 具有较高的强度和硬度, 导电性和导热性, 耐磨性和减磨性好, 经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高, 易于焊接。

铬锆铜有良好的导电性, 导热性, 硬度高, 耐磨抗爆, 抗裂性以及软化温度高, 焊接时电极损耗少, 焊接速度快, 焊接总成本低, 适合作为熔接焊机的电极有关管件, 但对电镀工件表现一般。

应用举例: 此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

### 电阻焊电极

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能, 它可以获得最佳的力学性能和物理性能, 所以用来

做一般用途的电阻焊电极, 主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极, 也可以作为焊低碳钢时的电极

握杆、轴和衬垫材料, 或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料, 或作为凸焊机的大型模具、夹具

### 电火花电极

铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆, 用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯

曲、光洁度高等优点。

## 模具母材

铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点，已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等

接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中

**铬铜,铬锆铜加工注意事项】 1.**

铬铜,铬锆铜加工完成后极易产生氧化现象，在加工完毕后注意及时防锈保护。

2. 铬铜,铬锆铜有良好的加工性能，车床，磨床，铣床，冲压等加工设备均可对其加工。

3. 铬铜,铬锆铜合金无磁性，请在作业之前确认产品已固定牢固。

**【铬铜,铬锆铜焊接注意事项】**

对铬铜,铬锆铜进行焊接作业时注意温度不能过高，高温作业会导致硬度以及导电率的缺损。

**【铬铜,铬锆铜其他注意事项】 1.**阁下需要滚焊轮时，请告知我公司相关人员，我们为阁下提供加工后的焊轮毛坯或成品，我公司建议不使用铬铜,铬锆铜板材用作焊轮用途。

2.外观上铬铜,铬锆铜与其他铜合金材料区别不明显，请阁下区分摆放加工。

3. 铬铜,铬锆铜有良好的可镀性。

4. 铬铜,铬锆铜可很好的和其他材料进行钎焊、气体焊接作业。

5.作为电阻焊电极时，请根据被焊工件的材质、厚度等条件合理选择电极材料。

6.时效处理的工艺不同，会导致铬铜,铬锆铜表面颜色的不同，并不影响铬铜,铬锆铜的性能。