

# 注塑机搬迁 起重 移位 换油保养

产品名称	注塑机搬迁 起重 移位 换油保养
公司名称	芜湖市卓彧机械技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:卓彧机械 型号:Z00-2
公司地址	芜湖市鸠江区长江北路215号
联系电话	0553-5905215 15395393633

## 产品详情

注塑机搬运 安装 起重 芜湖市卓彧机械设备搬迁

注塑机又名注射成型机或注射机。它是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备。分为立式、卧式、全电式。注塑机能加热塑料，对熔融塑料施加高压，使其射出而充满模具型腔。通常由注射系统、合模系统、液压传动系统、电气控制系统、润滑系统、加热及冷却系统、安全监测系统等组成。

注塑机分为立式和卧式两种，目前普通卧式注塑机仍是注塑机发展的主导方向。卧式注塑机特点

- 1、即是大型机由于机身低，对于安置的厂房无高度限制。
- 2、产品可自动落下的场合，不需使用机械手也可实现自动成型。
- 3、由于机身低，供料方便，检修容易。
- 4、模具需通过吊车安装。
- 5、多台并列排列下，成型品容易由输送带收集包装。

拆注塑机要注意的事项：

1. 模具搬运时，注意上下模（或动定模）在合模状双手（一手扶上模，另一手托下模）搬运，注意轻放、稳放。
2. 进行模具拆装工作前必须检查工具是否正常，并按手用工具安全操作规程操作，正确使用工量具。
3. 拆装模具时，首先应了解模具的工作性能，基本结构及各部分的重要性，按次序拆装。
4. 使用铜棒、撬棒拆卸模具时，姿势要正确，用力要适当。
5. 使用螺丝刀时：
  - a. 螺丝刀口不可太薄太窄，以免紧螺丝时滑出。
  - b. 不得将零部件拿在手上用螺丝刀松紧螺丝。
  - c. 螺丝刀不可用铜棒或锤子锤击，以免手柄砸裂。
  - d. 螺丝刀不可当凿子使用。
6. 使用扳手时：
  - a. 必须与螺帽大小相符，否则会打滑使人摔倒。
  - b. 扳手紧螺栓时不可用力过猛，松螺栓时应慢慢用力扳松，注意可能碰到的障碍物，防止碰伤手部。
- 7.

拆卸零部件应尽可能放在一起，不要乱丢乱放，注意放稳放好，工作地点要经常保持清洁，通道不准放置零部件或者工具。 8．拆卸模具的弹性零件时应防止零件突然弹出伤人。

9．传递物件要小心，不得随意投掷，以免伤及他人。 10．不能用拆装工具玩耍、打闹，以免伤人。

注塑机搬迁要点及注意事项 1、搬迁前将所有附件拆除，如果是新机器，最好不要撕开设备的透明塑料包装，以保护好注塑机的外观。 2、搬迁前应将液压油全部抽出，以防止液体流动造成侧翻。

3、如果需要吊装，那么必须严格按照吊装操作规程进行作业，司索时要注意保护好拉杠（格林柱）。

4、为了保护注塑机不受损伤，搬迁最好使用叉车和滑轮组牵引的方式移动，以降低风险。