

轴承沟道内孔磨床

产品名称	轴承沟道内孔磨床
公司名称	沈阳海默数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:海默 型号:全
公司地址	辽宁省沈阳市浑南新区世纪路 2 5 号
联系电话	18240314635

产品详情

一、轴承沟道内孔磨床特点

可靠性高 可在线检测加工尺寸，保证尺寸的稳定性

加工效率 可控制在15-20s

加工精度 可达2um以内

cpk>1.33

对话式中文操作界面，可联网的操作系统

自动上下料大幅降低辅助时间

二、轴承沟道内孔磨床技术参数

项目

规格

磨削方式	数控振荡磨削
工件支撑方式	卡盘
可磨削表面	通孔、盲孔、阶梯孔、锥孔、锥面、端面
修整方式	金刚石滚轮修整
磨削工件内径	10 ~ 100mm
磨削工件长度	10 ~ 125mm
可装夹工件外径	8 ~ 200mm
工件中心高	1113mm
工件主轴转速	220 ~ 2000r/min
工件主轴箱旋转角度	$\pm 25^{\circ}$
横向工作台行程	120mm
横向进给速度	0.4 ~ 333,330 μ m/s

纵向工作台行程	400mm
纵向进给速度	0.2 ~ 333,330 μ m/s
机床总重量	约6.5t
机床占用空间(长 × 宽 × 高)	3680 × 2730 × 2410

欢迎访问官网：www.haimomc.com

服务热线：4006-024-905

手机：18240314635

邮箱：18240314635@163.com 在线答疑qq：1978141164/2724209881
沈阳海默数控机床有限公司诚邀您的莅临！！！！