

东莞激光切割加工

产品名称	东莞激光切割加工
公司名称	东莞伟福实业有限公司
价格	30.00/件
规格参数	品牌:伟福LASER 型号:laser TLF3200 厚度:0.5-20mm
公司地址	东莞市寮步镇缪边管理区鸿利路18号
联系电话	13612860240 18370134701

产品详情

东莞伟福实业有限公司德国通快新一代trulaser 3030 I20型5000瓦激光切割机，使用全新设计方案及最佳的操作面板，将创新技术和高功率激光器完美地结合。

- 单切割头适用于所有板材厚度
- 高性能激光器
- 紧凑型安装方式
- 全新操作界面

公司名称：东莞伟福实业有限公司

联系人：梁小姐（业务部）

电话：0769-89178528或89178526

手机：13725724159

传真：0769-89178525

qq:2909074126

邮箱：weifulaser@weifulaser.com

地址：东莞市大岭山镇大塘朗村兴园路金雄达科技园n栋1f

公司网站：<http://www.weifulaser.com>

阿里巴巴网址：<http://www.weifulaser.cn/>

阿里旺铺网址：<http://weifulaser.1688.com/>

技术参数：

设备：激光切割机 trulaser 3030 3200w

厚度：铜板 0.5~3mm

铝材 0.5~8mm

不锈钢 0.5-12mm

sgcc 0.5-12mm

碳钢 0.5-20mm

尺寸：3000*1500mm

公差： $\pm 0.1\text{mm}$

加工方式：来料加工,来样加工,包工包料

专业承接：钣金加工、设备零配件加工、激光切割加工、数控折弯加工、金属激光切割加工、激光切管加工

激光切割加工：碳钢板、不锈钢板、弹簧钢板、镀锌板、铝合金板、金属圆管、方管、矩管、扁管等，

数控折弯加工：碳钢板、不锈钢板、弹簧钢板、镀锌板、铝合金板折弯

钣金加工：机柜箱体、电柜、工控机箱以及所有的金属外壳外罩等。

一、激光切割的特点 .

1. 切割缝细：激光切割的割缝一般在0.10~0.20mm。
2. 切割面光滑：激光切割的切割面无毛刺，表面粗糙度一般控制在 $ra:12.5$ 以上。
3. 速度快：激光切割的速度与线切割的速度相比要快很多，切割一块6mm钢板的速度 可达到2米/分。
4. 热变形小：激光加工的激光割缝细、速度快、能量集中，因此传到被切割材料上的热量小，引起材料的变形也非常小。
5. 采用电脑仓自动控制和智能排料系统，可进行平面和任意曲线的切割，一次性切割成型，无需二次加工，具有成本低，效率高，使用性广等优点

· 适合大件产品的加工：大件产品的模具制造费用很高，激光加工不需任何模具制造，而且激光加工完全避免材料冲剪时形成的塌边，可以大幅度地降低企业的生产成本提高产品的档次。

· 非常适合新产品的开发，缩短研发周期：一旦产品图纸形成后，马上可以进行激光加工，你可以在最短的时间内得到新产品的实物。

· 节省材料：激光加工采用电脑编程，可以把不同形状的产品进行材料的套裁，最大限度地提高材料的利用率。

· 适合激光加工的材料：激光可以对钢板、不锈钢、铝合金板、硬质合金等进行加工。

二、激光切割加工应用的行业：

1. 目前激光切割加工的应用主要是电梯、自动扶梯、纺织机械、食品机械、轻工机械、冷冻机械、印刷机械、交通机械、港口机械、运输机械、船舶机械、农用机械、筑路机械、搬运机械、环保机械、冶金机械及电子、电器业等的钣金加工。
2. 电机制造业中各类转子、定子、叶片的切割成型。
3. 量具、刀具业中各类锯条锯片等切割成型。
4. 汽车制造业包括零件、总装合成和流水线中部件的制造。
5. 广告、装饰及工艺品制作等行业。

三、激光切割原理是，激光照射到被加工物上，其能量在短时间内高度集中，瞬间使物质熔化和气化。用这种方法进行钻孔、切割、焊接、刻蚀，解决了坚硬、极脆、难熔物质的加工困难，而且速度快、精度高、工件变形微乎其微，特别适用于对精密部件和微型部件的操作，并且比一般加工工艺更为经济。