

井式回火炉 驰恒 强迫对流井式炉

产品名称	井式回火炉 驰恒 强迫对流井式炉
公司名称	开封驰恒工业炉有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:驰恒 型号:RJ2-35-6 别名:强迫对流井式炉
公司地址	郑汴路（第二搪瓷厂院内）
联系电话	037123925663

产品详情

品牌	驰恒	型号	RJ2-35-6
别名	强迫对流井式炉	适用范围	热处理回火用
炉膛最高温度	650（ ）	工作温度	小于650（ ）
装载量	250（ kg ）	工作室尺寸	500 × 650（ mm ）
外形尺寸	1150*1650（ mm ）	类型	回火炉

1、设备用途：rj2系列强迫对流井式回火炉系周期作业式电炉，主要供碳钢机件的回火用。与电炉控制柜配合使用可自动控制及自动记录电炉的温度。

2、设备简介：

本电炉结构主要由炉体、加热元件、循环对流结构和温控系统组成。炉体外壳由型钢及钢板焊接而成，内用轻质耐火砖砌筑成炉膛。保温层采用硅酸铝耐火纤维、珍珠岩、硅藻土的复合结构，以提高炉体保温性能。

加热元件安放在炉丝搁砖上，并有小塞砖固定。

炉膛内有一耐热钢马弗及料框，被处理工件安放在料框内。

为使被处理工件温度均匀，在炉盖上装有循环风扇，用来强制气流循环，以使炉内温度均匀。风机为电机直接驱动，风机轴为304材质。

炉盖的升降为机械压把/液压升降方式。当需将炉盖升起时，对机械压把方式，只需轻轻压下压把即可升起炉盖，并将炉盖移到一边即可出炉；对液压升降方式，只需开动液压电机，扳起液压手柄，炉盖即徐徐上升；如需炉盖落下，只需压下液压手柄即可。在升降轴上有限位开关，当炉盖升起时可以自动切断炉子电源，以免操作发生危险。

电器部分：由主加热功率回路、控制回路两部分组成；温度控制系统由温控仪表、固态继电器/可控硅模块、热电偶测温装置等组成。温度控制采用厦门高精度智能温控仪，通过对温控仪进行合理的参数的设置，可以达到每个温区最佳控制。用户可根据产品工艺需要，任意设置控温区间。完善的保护功能，当发生超温、断偶等情况时，每温区主回路的大功率接触器能切断电源，保证了设备和处理工件的安全。本产品配备有1支或多支k型热电偶，可检测炉温、超温保护，并具有断电保护和超温装置。

电气控制柜采用国际流行的ggd标准立式电控柜。电控柜静电喷涂工艺，柜体为正开门，在板上装有电流表、电压表、智能控制仪表、指示灯、控制开关等。

3、规格型号

参数名称	单位	型号			
		rj2-25-6	rj2-36-6	rj2-55-6	rj2-75-6
额定功率	kw	25	36	55	75
额定电压	v	380	380	380	380
额定温度		650	650	650	650
加热区数	区	1	1	1	2
工作尺寸	mm	φ 400x500	φ 500x650	φ 700x900	φ 950x1200
空炉升	h	≤ 1	≤ 1	≤ 2	≤ 2
温时间					
元件接法		串联	y	y/	y/
空炉损	kw	≤ 4	≤ 7	≤ 11	≤ 15
耗功率					
控温精度		± 1	± 1	± 1	± 1
炉温均		± 5	± 5	± 5	± 5
匀性					
最大装	kg	150	250	750	1000
载量					

3、可以根据客户要求非标定做。