

scm-fd1800分切机

产品名称	scm-fd1800分切机
公司名称	金华市胜昌机械有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:胜昌机械 种类:切条机
公司地址	金华市金东区鞋塘山早
联系电话	0579-82971309 15325909955

产品详情

无纺布分切机	
<p>机器名称：无纺布分切机</p> <p>机器用途：将宽度1800mm以内的卷筒基材无纺布、皮革、编织布、pvc等，分切成若干卷，最窄可分切15mm。</p> <p>机器特点：此款机器操作简单，分切精确，运行稳定、高效。放卷、上收卷、下收卷张力分别控制；运转速度可自由调节；分切长度自动计米；放卷可选用自动纠偏装置，以纠正不整齐的卷材，减少材料浪费；配备风机和废边吹管，可将废边自动吹出。</p> <p>机器配置：</p>	
控制系统	控制按钮集中安装，操作灵活、方便。
放卷部分	1、自动纠偏放卷机构，配恒张力系统。 2、机械放卷架放卷，电磁制动器控制张力

放卷张力控制	放卷张力采用磁粉制动器控制，可手动调节。		
分条部分	圆刀主动分切。 配备滚轮式计米器，方便计算收卷长度。		
收卷部分	双滑差轴收卷，针对无纺布材质特点设计，因无纺布有弹性，并且不像薄膜一样厚薄均通的气胀轴收卷，在分切宽条时效果差别不大，但分切窄条时就会造成有些卷比较松，紧，结果就是收卷不整齐。使用滑差轴收卷，能够让纸管在轴上有一定的滑差，保证每度都相同，能在分切窄条时也能达到良好的收卷整齐度。		
收卷张力控制	收卷张力采用磁粉离合器控制，依实际外径计算张力，使张力控制更加精准稳定、操作上下收卷张力分别控制。		
废边处理	配备风机和废边吹管，可将材料废边自动吹出。		
主要技术参数：			
型号			scm-fd1800
放卷最大宽度			1800mm
放卷最大直径			700mm
放卷纠偏（选配）误差			± 0.5mm
放卷纸芯内径	76mm（或依客户要求）		
最小分切宽度			15mm
分切速度			5-160m/min
分切精度			± 0.1mm
材料厚度			40-300g/m ²
收卷最大直径			600mm

收卷纸芯内径	39.5mm (或依客户要求)
总功率	4.5kw
电源	ac380v 50hz
整机重量	1000kg
外形尺寸 (长×宽×高)	2700 × 1650 × 1250mm

本产品的加工定制是是，品牌是胜昌机械，种类是切条机，型号是scm-1800，应用领域是分切机无纺布、皮革等