

M7160 × 16/HZ × 20/HZ × 30/卧轴矩台平面磨床

产品名称	M7160 × 16/HZ × 20/HZ × 30/卧轴矩台平面磨床
公司名称	长沙好的机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:杭州 重量:11000 (kg)
公司地址	长沙市雨花区洞井中意一路718号大全联五金机电市场6幢208号
联系电话	13203133218 18674893208

产品详情

本系列机床主要是以砂轮的周边磨削工件平面的机床，也可磨削角尺、槽子、模具等，使用范围很广。适用于各种机械加工厂、汽车、模具、行业等零件加工工厂。本机床可以磨削钢、铁、及有色金属制成的零件。

本系列机床具有下列特点：

*本机床为磨头移动式机床，即工作台只在床身导轨上由液压驱动作纵向运动，磨头在拖板上作横向运动，拖板连同磨头在立柱上作垂直运动。

* 工作台和床身导轨副采用贴塑减摩滑动导轨副。

* 垂直运动和横向运动采用滚珠丝杠传动，垂直运动有快速升降，进给为手动；横向运动由柱塞油怪达驱动，横向进给可机动或手动。

* 在结构上留有安装伺服电机位置，可将油马达和交流电机调成伺服电机，配置数控系统，成为数控机床。

主要技术参数

型 号	m7160 × 16/hz	m7160 × 20/hz	
-----	---------------	---------------	--

工 作 台	台面尺寸 (宽 × 长)		mm	600 × 1600	600 × 2000	
	最大磨削尺寸 (宽 × 长 × 高)		mm	600 × 1600 × 600	600 × 2000 × 600	6
	工作台纵向行程 (最大)		mm	1700	2100	
	工作台速度 (无级)		m/min	5-30		
	工作台T型槽槽数 × 宽度			3 × 22		
	工作台承载量		kg	1482	1800	
磨 头	砂轮轴中心至工作台距离最大		mm	820	825	
	磨头垂直进给	手轮每格	mm	0.005		
		快速进给	m/min	0.4		
	磨头机动横向进给	连续	m/min	0.5-1.2		
		断续	mm	5-20		
	磨头手动横向进给 手轮每格		mm	0.01		
	砂轮轴转速		rpm	1440		
砂轮尺寸 (外径 × 宽 × 内径)		mm	450 × 63 ×	203		
电机 功率	电机总功率		kw	22.875		
	磨头电机功率		kw	11		

工作精度	加工表面对基面的平行度	mm	300 : 0.005		
	表面粗糙度	μm	ra0.63		
机床重量	净重	kg	8500	10000	
	毛重	kg	11000	11000	
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)		mm	4682 × 2021 × 2330	5500 × 2240 × 2580	923
包装箱尺寸 (长 × 宽 × 高)		mm	5080 × 2450 × 2800	4880 × 2450 × 2800	654

附件

随机附件			
电磁吸盘	1块/2块	平衡芯轴	1付
砂轮修整器 (不附金刚石砂轮刀)	1副	砂轮平衡架	1件
砂轮卡盘连砂轮	2套	机床垫铁	
特殊附件 (另行计价)			
正弦平口钳 (zpq150)	1件	金刚石砂轮刀	1件

我公司长期销售：

线切割 (快、中走丝) 机床、配件 (钼丝、乳化油、切削液、火花油、抗

磨液压油、导轨油、导轮、导轮座、缓冲圈、挡丝棒、轴承、yg6x高硬度合金导电块、同步带、磁性喷水板、caxa-xp软件、hl、9d、南迅威达控制卡等线切割机床和相关机床所需配件和消耗品)。

慢走丝铜线、过滤器、树脂、防锈水；特效机床清洗剂、洗手粉；以及慢走丝机床、电火花、打孔机、雕刻机、加工中心、车床、铣床、磨床、刨床等各类机床，承接机床维修改造。销售安装数显尺（电子尺）。物优价廉，质量可靠，值得信赖！

本产品的类型是平面磨床，品牌是杭州，重量是11000（kg），主电机功率是22.875（kw），外形尺寸是600×1600（mm），加工精度是普通精度，砂轮转速是1440（rpm），最大磨削尺寸是600×1600×600（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是是，型号是M7160×16/HZ，是否提供加工定制是是