

pp板材生产线 120/33

产品名称	pp板材生产线 120/33
公司名称	张家港市恩威机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:120/33 板材宽度:1225 (mm)
公司地址	乐余镇闸西村
联系电话	13306242661 13915468038

产品详情

详细介绍：

1、水平三辊单机片材生产线：

机组主要由主机、换网器、模具、压片机、输送台、牵引机、切断机或收卷机等组成；

减速箱体采用铸钢件,齿轮采用合金钢并经磨齿处理,箱体内各润滑点均采用强制润滑方式,润滑油配有高效水冷却系统。

螺杆材料采用38crmoa1a优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

机筒材料采用38crmoa1a优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

可加工的原材料有：pp、pe、ps等；

本机组主要适用于：文具用品领域（如文件夹等）吸塑品领域（如吸塑杯、吸塑饼干盒等）广告领域（如广告牌等）

2、水平三辊双机共挤片材生产线：

该机组主要由主机、换网器、模具、三层分配器、压片机、输送台、牵引机、切断机或卷机等组成；

减速箱体采用铸钢件,齿轮采用合金钢并经磨齿处理,箱体内各润滑点均采用强制润滑方式,润滑油配有高效水冷却系统。

螺杆材料采用38crmoa1a优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

机筒材料采用38crmoa1a优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

可加工的原材料有：pp、pe、ps等。

分层结构：ab、aba。

本机组主要适用于：文具用品领域（如文件夹）吸塑品领域（如吸塑杯、吸塑饼干盒等）
广告领域（如广告牌等）

3、水平三辊三机共挤片材生产线：

该机组主要由主机、换网器、模具、三层分配器、压片机、输送台、牵引机、切断机或收卷机等组成。

减速箱体采用铸钢件,齿轮采用合金钢并经磨齿处理,箱体内各润滑点均采用强制润滑方式,润滑油配有高效水冷却系统。

螺杆材料采用38crmoa1a优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

机筒材料采用38crmoa1a优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

可加工的原材料有：pp、pe、ps等；

分层结构：ab、bc、aba。

本机组主要适用于：文具用品领域（如文件夹等）吸塑品领域
（如吸塑杯、吸塑饼干盒等）广告领域（如广告牌等）

4、立式三辊双机共挤片材生产线：

该机组主要由主机、换网器、模具、立式三辊压光机、输送台、牵引机、收卷机或者切断机等组成；

减速箱体采用铸钢件,齿轮采用合金钢并经磨齿处理,箱体内各润滑点均采用强制润滑方式,润滑油配有高效水冷却系统。

螺杆材料采用38crmoa1a优质氮化钢，并经氮化处理,表面喷合金。

机筒材料采用38crmoa1a优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

可加工的原材料有：ps、abs。

分层结构：ab、aba。

本机组主要适用于：吸塑品领域（如吸塑杯、吸塑饼干盒等）

5、三棍斜45度布置塑料片、板材挤出生产线

该机组主要由主机、换网器、模具、斜式三辊压光机、输送台、牵引机、收卷机或者切断机等组成；

减速箱体采用铸钢件,齿轮采用合金钢并经磨齿处理,箱体内各润滑点均采用强制润滑方式,润滑油配有高效水冷却系统。

螺杆材料采用38crmoala优质氮化钢，并经氮化处理,表面喷合金。

机筒材料采用38crmoala优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

可加工的原材料有：pc、pmma、pet,pvc等

本机组主要适用于：吸塑领域

6、eva专用片材生产线

机组主要由主机、换网器、模具、压片机、输送台、牵引机、切断机或收卷机等组成；

减速箱体采用铸钢件,齿轮采用合金钢并经磨齿处理,箱体内各润滑点均采用强制润滑方式,润滑油配有高效水冷却系统。

螺杆材料采用38crmoala优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

机筒材料采用38crmoala优质氮化钢，并经氮化处理，表面喷合金。

可加工的原材料有：pp、pe、ps等;

本机组主要适用于：包装业

本产品的品牌是恩威，型号是120/33，板材宽度是1225（mm），板材厚度是6（mm），挤出能力是600（kg/h），生产速度是10（m/min），可生产板材类型是PVC板，可生产板材层数是单层板，售后服务是质量三包，33是1