

## S112钴基2号堆焊焊丝3.2/4.0/5.0mm

产品名称	S112钴基2号堆焊焊丝3.2/4.0/5.0mm
公司名称	上海焜强机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:S112钴基2号堆焊焊丝 材质:钴基
公司地址	上海市宝山区长江西路1180号417-25
联系电话	13045656995

## 产品详情

1公斤的价格，1包2公斤（1包起卖），拍时请注意。

s 111	c1 cr29 w5 co rem.	hrc38-47. resistance to wear and corrosion at high-temperature. hardfacing of high temperature and pressure valve. hrc38-47，高温下耐磨、耐蚀。堆焊高温高压阀门	ed
s 112	c1.5 cr29 w8 co rem.	hrc45-50. resistance to wear and corrosion at high-temperature. hardfacing of valve and hot-rolling pass. hrc45-50，高温下耐磨、耐蚀。堆焊阀门，热轧孔型	ed
s 113	c2.5 cr30 w17 co rem.	hrc 55. wear and heat resistance at high temperature, bad shock resistance. hardfacing of screw charging carriage. hrc 55，高温下耐磨、耐热，但抗冲击性差。堆焊螺旋送料器用	
s 114	c2.5 cr30 w12 co rem.	hrc 53. wear and heat resistance at high temperature, bad shock resistance. hardfacing of three-cone bit. hrc 53，高温下耐磨、耐热，但抗冲击较差。堆焊牙轮钻头	ed

本产品的加工定制是否，型号是S112钴基2号堆焊焊丝，材质是钴基，焊芯直径是3.2mm4.0mm5.0mm（mm），品牌是斯米克，类型是钴基，直径是3.2mm4.0mm5.0mm（mm），长度是350mm（mm），适用范围是高温下耐磨、耐蚀。堆焊阀门，热轧孔型，产地是上海，硬度HRC是45-50