

# 大西洋CHS307不锈钢焊条 E309-15不锈钢焊条

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 大西洋CHS307不锈钢焊条 E309-15不锈钢焊条       |
| 公司名称 | 北京新思奥达机电销售中心                      |
| 价格   | 面议                                |
| 规格参数 | 型号:E309-15<br>材质:不锈钢              |
| 公司地址 | 北京 北京市海淀区 青云里满庭芳园小区<br>青云当代大厦1807 |
| 联系电话 | 18617610214                       |

## 产品详情

a307 符合 gb e309-15相当 aws e309-15

说明:a307是碱性药皮的cr23ni13不锈钢焊条，熔敷金属具有良好的抗裂性能及抗氧化性能。采用直流反接，可进行全位置焊接。

用途:用于焊接同类型的不锈钢、异种钢及高铬钢、高锰钢等。

| 熔敷金属化学成分(%) | 化学<br>成分 | c    | mn          | si   | s         | p         | cu   | ni            | mo   | cr            |
|-------------|----------|------|-------------|------|-----------|-----------|------|---------------|------|---------------|
| 保证<br>值     |          | 0.15 | 0.5~2.<br>5 | 0.90 | 0.03<br>0 | 0.04<br>0 | 0.75 | 12.0~1<br>4.0 | 0.75 | 22.0~2<br>5.0 |

| 熔敷金属力学性能 | 试验项目 | rm(mpa) | a(%) |
|----------|------|---------|------|
| 保证值      |      | 550     | 25   |

| 参考电流(dc+) | 焊条直径(m) | 2.0   | 2.5    | 3.2    | 4.0    | 5.0     |
|-----------|---------|-------|--------|--------|--------|---------|
| 焊接电流(a)   |         | 40~80 | 50~100 | 70~120 | 90~160 | 140~200 |

注意事项:1. 焊前焊条须经250 左右烘焙1h。2. 操作时电流不宜过大。

如有需要可直接拍下，我公司会准时为您发货；若购买量巨大或是有其他疑问可直接来电联系我公司。

联系方式：13391639171 商务qq：2869542636

本产品的加工定制是否，型号是E309-15，材质是不锈钢，焊芯直径是2.5-3.2-4.0-5.0（mm），品牌是大西洋北京路达，类型是不锈钢焊条，直径是2.5-3.2-4.0-5.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是120（A），电流幅度是160（A），工作温度是350（ ），适用范围是用于焊接同类型的不锈钢、异种钢及高铬钢、高锰钢等。，产地是四川，公司支持是货到付款，公司是备有现货