

QXG电泳生产线 华泰 QXG

产品名称	QXG电泳生产线 华泰 QXG
公司名称	温州华泰电泳设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:华泰 型号:QXG
公司地址	温州市瓯海区郭溪街道温瞿东路958号(第一层第三间)
联系电话	86-0577-88135339 15858788061

产品详情

甲方：

乙方：温州华泰电泳设备有限公司

甲方因产品市场发展需要，向乙方购买阴极电泳涂装生产线壹条，经双方协商达成项目如下技术协议。本协议书作为买卖合同书的附件，是项目竣工验收的主要技术依据。

方案设计原则：

物流方向通畅，符合用户要求；

布局合理，充分利用场地；

工艺先进、经济合理、并满足生产工艺要求。

一、生产纲领

1、工件名称：消防器材及配件

2、工件外形尺寸： mm (max)

3、工件组合挂具尺寸：

- 4、单挂件数： 20 件/挂
- 5、日工作制度：8小时/班 1-2班/天
- 6、生产量： 50000 套/月
- 7、工件重量： kg
- 8、组合工件挂重： 10kg
- 9、工件表面积： m²
- 10、 厂房及设备占地面积：长30m ´ 宽12m ´ 高5m
- 11、 输送方式：悬挂输送
- 12、 输送线速度：v=1.0m/min(0-2.0m/min)
- 13、 输送线链条间距：150mm
- 14、 输送线吊点挂具间距：450mm

二、能源

- 1、烘道加热：电或燃油
- 2、前处理加热：电或蒸气
- 3、电源380v × 50（三相四线制或三相五线制）
- 4、水源：市政自来水,压力 0.1mpa(1.0 kg/cm² 以上)

三、工艺流程

装件 上线 脱脂 自来水洗 纯水洗1 电泳 超滤水洗1 超滤水洗2 纯水洗2 沥水 烘干 冷却
下件。

序号	工序名称	处理方法	作业时间 (s)	作业温度 ()	备注
1	上件	人工		r.t	
2	脱脂	喷淋	120	r.t	

3	自来水洗	喷淋	60	r.t	
4	纯净水洗	喷淋	60	r.t	
5	阴极电泳	浸渍	120	28 ± 2	泵搅拌
6	uf1水洗	喷淋	60	r.t	
7	uf2水洗	喷淋	60	r.t	
8	滴水段		300	/	
9	过渡段		300		
10	电泳漆烘干		30min	180 ± 5 (max210)	油加热 热风循环
11	自然冷却		15min	r.t	
12	下件	人工			

本产品的加工定制是是，品牌是华泰，型号是QXG，用途是电泳表面涂装上色，装机容量是60kw，涂装速度是1.0-2.0/分