

电子皮带秤用测速传感器 GH

产品名称	电子皮带秤用测速传感器 GH
公司名称	徐州国衡电子计控设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:GH 型号:60-12C
公司地址	徐州市天津路西，海河路南
联系电话	0516-82737618 15996887099

产品详情

测速传感器

型号60—12型系列

应用：

速度传感器直接与一个旋转轴相耦合。此旋转轴驱动一个外罩内的信号发生器。60—12c型速度传感器检测的速度范围是从每分钟20到2000转之间。而60—12f用于传感器低于每分钟20转，速度传感器输出信号的频率正好与轴的速度成正比，是积分器/累加器的输入。

机械的安装

速度传感器可以装在皮带机回程皮带上的大直径滚筒或尾部滚筒上。

注：不要把速度传感器安装在驱动滚筒上。

当用增加一个托辊来装速度传感器时，必须注意以下几点：

(1)选择合适的托辊直径，轴速度的转数要在速度传感器的范围以内。

(2)应把托辊设置在回转皮带的清洁处，以减少物料在托辊上的堆积。

(3)以此方式安装的托辊，其接触面最少要有 30° ，在皮带和托辊间的任何滑动，都将降低皮带秤的精度。

速度传感器与托辊轴的连接方法有两种，其它好的方法也可以用，要求是速度传感器保持自由浮动，不固定连接在输送机框架上，过程如下：

1.提供一个外径为32毫米的伸出轴头，把带有连接套的速度传感器直接装入，或者把直径为12.8毫米的速度传感器轴装入已制造好的连接套内，参见附图1—2，旋紧此紧固螺栓。

2.用两个m8 × 32螺栓把减震臂连到速度传感器上。

3.焊接或用其它方法牢固地连接，并应适当的减震，例如用一个铁块（或一个螺栓）连到输送机框架上，使用这个方法使得速度传感器的减震臂的平行在 $\pm 5^{\circ}$ 之间，转动减震臂，使其振动停止。

4.通过减震末端的孔固定住减震拉簧的一端，另一端连在输送机框架上，定位应使弹簧轻度受力。

5.即使不需要，也应建议用保护物或其它方法把自己安装的速度传感器遮盖起来。

注：这种安装布置的用处是让速度传感器“浮动”，能调节由于连接器稍许不准时，不全加在上面，在此装置上也不要产生轻度“摆动”致使产生电气误差。

测速传感器

型号60—12型系列

应用：

速度传感器直接和一个旋转轴相耦合。此旋转轴驱动一个外罩内的信号发生器。60—12c型速度传感器检测的速度范围是从每分钟20到2000转之间。而60—12f用于传感器低于每分钟20转，速度传感器输出信号的频率正好与轴的速度成正比，是积分器/累加器的输入。

机械的安装

速度传感器可以装在皮带机回程皮带上的大直径滚筒或尾部滚筒上。

注：不要把速度传感器安装在驱动滚筒上。

当用增加一个托辊来装速度传感器时，必须注意以下几点：

- (1)选择合适的托辊直径，轴速度的转数要在速度传感器的范围以内。
- (2)应把托辊设置在回转皮带的清洁处，以减少物料在托辊上的堆积。
- (3)以此方式安装的托辊，其接触面最少要有 30° ，在皮带和托辊间的任何滑动，都将降低皮带秤的精度。

速度传感器与托辊轴的连接方法有两种，其它好的方法也可以用，要求是速度传感器保持自由浮动，不固定连接在输送机框架上，过程如下：

- 1.提供一个外径为32毫米的伸出轴头，把带有连接套的速度传感器直接装入，或者把直径为12.8毫米的速度传感器轴装入已制造好的连接套内，参见附图1—2，旋紧此紧固螺栓。
- 2.用两个 $m8 \times 32$ 螺栓把减震臂连到速度传感器上。
- 3.焊接或用其它方法牢固地连接，并应适当的减震，例如用一个铁块（或一个螺栓）连到输送机框架上，使用这个方法使得速度传感器的减震臂的平行在 ± 5 度之间，转动减震臂，使其振动停止。
- 4.通过减震末端的孔固定住减震拉簧的一端，另一端连在输送机框架上，定位应使弹簧轻度受力。
- 5.即使不需要，也应建议用保护物或其它方法把自己安装的速度传感器遮盖起来。

注：这种安装布置的用处是让速度传感器“浮动”，能调节由于连接器稍许不准时，不全加在上面，在此装置上也不要产生轻度“摆动”致使产生电气误差。

测速传感器

型号60—12型系列

应用：

速度传感器直接和一个旋转轴相耦合。此旋转轴驱动一个外罩内的信号发生器。60—12c型速度传感器检测的速度范围是从每分钟20到2000转之间。而60—12f用于传感器低于每分钟20转，速度传感器输出信号的频率正好与轴的速度成正比，是积分器/累加器的输入。

机械的安装

速度传感器可以装在皮带机回程皮带上的大直径滚筒或尾部滚筒上。

注：不要把速度传感器安装在驱动滚筒上。

当用增加一个托辊来装速度传感器时，必须注意以下几点：

- (1)选择合适的托辊直径，轴速度的转数要在速度传感器的范围以内。
- (2)应把托辊设置在回转皮带的清洁处，以减少物料在托辊上的堆积。
- (3)以此方式安装的托辊，其接触面最少要有 30° ，在皮带和托辊间的任何滑动，都将降低皮带秤的精度。

速度传感器与托辊轴的连接方法有两种，其它好的方法也可以用，要求是速度传感器保持自由浮动，不固定连接在输送机框架上，过程如下：

- 1.提供一个外径为32毫米的伸出轴头，把带有连接套的速度传感器直接装入，或者把直径为12.8毫米的速度传感器轴装入已制造好的连接套内，参见附图1—2，旋紧此紧固螺栓。
- 2.用两个 $m8 \times 32$ 螺栓把减震臂连到速度传感器上。
- 3.焊接或用其它方法牢固地连接，并应适当的减震，例如用一个铁块（或一个螺栓）连到输送机框架上，使用这个方法使得速度传感器的减震臂的平行在 ± 5 度之间，转动减震臂，使其振动停止。
- 4.通过减震末端的孔固定住减震拉簧的一端，另一端连在输送机框架上，定位应使弹簧轻度受力。
- 5.即使不需要，也应建议用保护物或其它方法把自己安装的速度传感器遮盖起来。

注：这种安装布置的用处是让速度传感器“浮动”，能调节由于连接器稍许不准时，不全加在上面，在此装置上也不要产生轻度“摆动”致使产生电气误差。

测速传感器

型号60—12型系列

应用：

速度传感器直接和一个旋转轴相耦合。此旋转轴驱动一个外罩内的信号发生器。60—12c型速度传感器检测的速度范围是从每分钟20到2000转之间。而60—12f用于传感器低于每分钟20转，速度传感器输出信号的频率正好与轴的速度成正比，是积分器/累加器的输入。

机械的安装

速度传感器可以装在皮带机回程皮带上的大直径滚筒或尾部滚筒上。

注：不要把速度传感器安装在驱动滚筒上。

当用增加一个托辊来装速度传感器时，必须注意以下几点：

- (1)选择合适的托辊直径，轴速度的转数要在速度传感器的范围以内。
- (2)应把托辊设置在回转皮带的清洁处，以减少物料在托辊上的堆积。
- (3)以此方式安装的托辊，其接触面最少要有 30° ，在皮带和托辊间的任何滑动，都将降低皮带秤的精度。

速度传感器与托辊轴的连接方法有两种，其它好的方法也可以用，要求是速度传感器保持自由浮动，不固定连接在输送机框架上，过程如下：

- 1.提供一个外径为32毫米的伸出轴头，把带有连接套的速度传感器直接装入，或者把直径为12.8毫米的速度传感器轴装入已制造好的连接套内，参见附图1—2，旋紧此紧固螺栓。
- 2.用两个 $m8 \times 32$ 螺栓把减震臂连到速度传感器上。
- 3.焊接或用其它方法牢固地连接，并应适当的减震，例如用一个铁块（或一个螺栓）连到输送机框架上，使用这个方法使得速度传感器的减震臂的平行在 ± 5 度之间，转动减震臂，使其振动停止。
- 4.通过减震末端的孔固定住减震拉簧的一端，另一端连在输送机框架上，定位应使弹簧轻度受力。
- 5.即使不需要，也应建议用保护物或其它方法把自己安装的速度传感器遮盖起来。

注：这种安装布置的用处是让速度传感器“浮动”，能调节由于连接器稍许不准时，不全加在上面，在此装置上也不要产生轻度“摆动”致使产生电气误差。

测速传感器

型号60—12型系列

应用：

速度传感器直接和一个旋转轴相耦合。此旋转轴驱动一个外罩内的信号发生器。60—12c型速度传感器检测的速度范围是从每分钟20到2000转之间。而60—12f用于传感器低于每分钟20转，速度传感器输出信号的频率正好与轴的速度成正比，是积分器/累加器的输入。

机械的安装

速度传感器可以装在皮带机回程皮带上的大直径滚筒或尾部滚筒上。

注：不要把速度传感器安装在驱动滚筒上。

当用增加一个托辊来装速度传感器时，必须注意以下几点：

- (1)选择合适的托辊直径，轴速度的转数要在速度传感器的范围以内。
- (2)应把托辊设置在回转皮带的清洁处，以减少物料在托辊上的堆积。
- (3)以此方式安装的托辊，其接触面最少要有 30° ，在皮带和托辊间的任何滑动，都将降低皮带秤的精度。

速度传感器与托辊轴的连接方法有两种，其它好的方法也可以用，要求是速度传感器保持自由浮动，不固定连接在输送机框架上，过程如下：

- 1.提供一个外径为32毫米的伸出轴头，把带有连接套的速度传感器直接装入，或者把直径为12.8毫米的速度传感器轴装入已制造好的连接套内，参见附图1—2，旋紧此紧固螺栓。
- 2.用两个 $m8 \times 32$ 螺栓把减震臂连到速度传感器上。
- 3.焊接或用其它方法牢固地连接，并应适当的减震，例如用一个铁块（或一个螺栓）连到输送机框架上，使用这个方法使得速度传感器的减震臂的平行在 ± 5 度之间，转动减震臂，使其振动停止。
- 4.通过减震末端的孔固定住减震拉簧的一端，另一端连在输送机框架上，定位应使弹簧轻度受力。
- 5.即使不需要，也应建议用保护物或其它方法把自己安装的速度传感器遮盖起来。

注：这种安装布置的用处是让速度传感器“浮动”，能调节由于连接器稍许不准时，不全加在上面，在此装置上也不要产生轻度“摆动”致使产生电气误差。

测速传感器

型号60—12型系列

应用：

速度传感器直接和一个旋转轴相耦合。此旋转轴驱动一个外罩内的信号发生器。60—12c型速度传感器检测的速度范围是从每分钟20到2000转之间。而60—12f用于传感器低于每分钟20转，速度传感器输出信号的频率正好与轴的速度成正比，是积分器/累加器的输入。

机械的安装

速度传感器可以装在皮带机回程皮带上的大直径滚筒或尾部滚筒上。

注：不要把速度传感器安装在驱动滚筒上。

当用增加一个托辊来装速度传感器时，必须注意以下几点：

- (1)选择合适的托辊直径，轴速度的转数要在速度传感器的范围以内。
- (2)应把托辊设置在回转皮带的清洁处，以减少物料在托辊上的堆积。
- (3)以此方式安装的托辊，其接触面最少要有 30° ，在皮带和托辊间的任何滑动，都将降低皮带秤的精度。

速度传感器与托辊轴的连接方法有两种，其它好的方法也可以用，要求是速度传感器保持自由浮动，不固定连接在输送机框架上，过程如下：

- 1.提供一个外径为32毫米的伸出轴头，把带有连接套的速度传感器直接装入，或者把直径为12.8毫米的速度传感器轴装入已制造好的连接套内，参见附图1—2，旋紧此紧固螺栓。
- 2.用两个 $m8 \times 32$ 螺栓把减震臂连到速度传感器上。
- 3.焊接或用其它方法牢固地连接，并应适当的减震，例如用一个铁块（或一个螺栓）连到输送机框架上，使用这个方法使得速度传感器的减震臂的平行在 ± 5 度之间，转动减震臂，使其振动停止。
- 4.通过减震末端的孔固定住减震拉簧的一端，另一端连在输送机框架上，定位应使弹簧轻度受力。
- 5.即使不需要，也应建议用保护物或其它方法把自己安装的速度传感器遮盖起来。

注：这种安装布置的用处是让速度传感器“浮动”，能调节由于连接器稍许不准时，不全加在上面，在此装置上也不要产生轻度“摆动”致使产生电气误差

测速传感器

型号60—12型系列

应用：

速度传感器直接和一个旋转轴相耦合。此旋转轴驱动一个外罩内的信号发生器。60—12c型速度传感器检测的速度范围是从每分钟20到2000转之间。而60—12f用于传感器低于每分钟20转，速度传感器输出信号的频率正好与轴的速度成正比，是积分器/累加器的输入。

机械的安装

速度传感器可以装在皮带机回程皮带上的大直径滚筒或尾部滚筒上。

注：不要把速度传感器安装在驱动滚筒上。

当用增加一个托辊来装速度传感器时，必须注意以下几点：

- (1)选择合适的托辊直径，轴速度的转数要在速度传感器的范围以内。
- (2)应把托辊设置在回转皮带的清洁处，以减少物料在托辊上的堆积。
- (3)以此方式安装的托辊，其接触面最少要有30°，在皮带和托辊间的任何滑动，都将降低皮带秤的精度。

速度传感器与托辊轴的连接方法有两种，其它好的方法也可以用，要求是速度传感器保持自由浮动，不固定连接在输送机框架上，过程如下：

- 1.提供一个外径为32毫米的伸出轴头，把带有连接套的速度传感器直接装入，或者把直径为12.8毫米的速度传感器轴装入已制造好的连接套内，参见附图1—2，旋紧此紧固螺栓。
- 2.用两个m8 × 32螺栓把减震臂连到速度传感器上。
- 3.焊接或用其它方法牢固地连接，并应适当的减震，例如用一个铁块（或一个螺栓）连到输送机框架上，使用这个方法使得速度传感器的减震臂的平行在±5度之间，转动减震臂，使其振动停止。
- 4.通过减震末端的孔固定住减震拉簧的一端，另一端连在输送机框架上，定位应使弹簧轻度受力。
- 5.即使不需要，也应建议用保护物或其它方法把自己安装的速度传感器遮盖起来。

注：这种安装布置的用处是让速度传感器“浮动”，能调节由于连接器稍许不准时，不全加在上面，在此装置上也不要产生轻度“摆动”致使产生电气误差。

本产品的加工定制是是，品牌是GH，型号是60-12C，种类是称重，材料是混合物，制作工艺是集成，输出信号是模拟型