

沉孔钻头研磨

产品名称	沉孔钻头研磨
公司名称	天津北丰机械设备贸易有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:F1-20 适用物料:标准麻花、周氏麻花、薄板、沉孔钻头
公司地址	东丽区金钟公路3699号C7-112
联系电话	13821999497

产品详情

产品功能及特点product advantages 可研磨 2- 20的普通麻花钻，也可以研磨中心钻；可研磨 4- 20的沉孔钻；可研磨 4- 20的薄板钻；可研磨 4- 20的周氏麻花钻；操作简单，研磨后钻头中心点精准，钻孔效率高，使用寿命长。

applicable to twist drills (2- 20) and center drills re-sharpening.

applicable to 4- 20 plate drills and counter bore drills re-sharpening.

applicable to 4- 20 zhou drills re-sharpening. easy to handle, high precision, normatively re-sharpening.

型号model f1-20 研磨钻头类型applicable drill style 标准麻花钻 twist drill 周氏麻花钻 zhou drill

薄板钻 plate drill 沉孔钻 counter bore drill 适用钻头直径applicable range 2~ 20 4~ 20 4~ 20

4~ 20 先端角（顶角）范围 apex angle 90 ° ~ 150 ° 170 ° ~ 180 ° 后角研磨范围 dorsal horn

0 ° ~ 12 ° 砂轮型号grinding wheel d20cbn150 f1cbn150t f1cbn150b f1cbn150c 电源power 220v + 10%ac

马达输出功率 motor output 250w 转速rated speed 5000 rpm 设备外型尺寸 outer dimensions

350x160x180(mm) 设备重量weight 20kg 标准附件 normal accessories 弹簧筒夹 2.5 ~ 20mm(21pcs)、任意功能的砂轮两片（增加功能需另外选配砂轮）、六角扳手2.5mm*1pcs,5mm*1pcs、夹头组*2组、控制器1个 collect 2.5 ~ 20mm(21pcs),grinding wheel 2pcs, hexagon wrench 2.5mm*1pcs, 5mm*1pcs,chu

ck group 2, controller 1pcs 周氏麻花钻简介 周氏麻花钻是在在广泛对比、总结中国的李福祥钻头、群钻（又称倪志福钻头、多刃尖麻花钻）以及多种外国先进钻头的优缺点后，发明的结构更先进、性能更优异的麻花钻，由于钻头主切削刃采用台阶式、刃口高度不对称设计所以具有如下显著优势：

中心的台阶起到定心的作用，定心精度更高；主切削刃的台阶设计使分屑和排屑更顺利，金属屑不会缠绕在钻头上，既提升了钻孔效率又杜绝了安全隐患；采用刃口高度不对称设计，使一边切削刃口磨损后另一边的刃口继续切削，其使用寿命比普通麻花钻提高50%以上。正是由于结构先进、效率和寿命大幅提升，所以周氏麻花钻掀起了麻花钻领域的变革浪潮，吹响了淘汰118锋角世界标准麻花钻的号角！

本产品的品牌是利优，型号是F1-20，适用物料是标准麻花、周氏麻花、薄板、沉孔钻头，应用领域是2-20，加工批量是0（L），驱动功率是250（KW），研磨篮容量是0（L），介质尺寸是0（mm），行程是0（mm），外形尺寸是0（m），重量是20（kg），工作方式是电动研磨，类型是各种钻头，驱动方式是电动，作用对象是钻头，规格是F1-20