

YD212耐磨药芯焊丝 YD212

产品名称	YD212耐磨药芯焊丝 YD212
公司名称	南宫市奥盾焊接材料制品厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:YD212 类型:药芯
公司地址	河北 南宫市 凤凰路12号
联系电话	03195399335 15028843309

产品详情

yd212耐磨药芯焊丝

.yd212是co2气保护的crmo型堆焊耐磨药芯焊丝。堆焊时电弧稳定，脱渣容易。

用途: 适用于耐冲击，高度磨损的情况。用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面的修补，如齿轮、挖泥斗、矿山机械等。

熔敷金属化学成分(%) (co2保护气体)

化学成分	c	mo	cr
保证值	0.30~0.60	4.00	5.00

堆焊层硬度: hrc 50

参考电流 (dc+)	焊丝规格(mm) a)	焊接电流(电压(v))	co2气体流量(l/min)
	1.2、	220	26
	1.4、		20 ~ 25
	1.6		

注意事项: 1. 施焊工件应做除油、除锈处理。 2. 焊接时，气体流量一般在20 ~ 25l/min。 3. 药芯焊丝焊接时，杆伸长度应为15 ~ 25mm。 4. 在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。 5. 焊丝库房的湿度应保持在小于60%。 6. 非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。

本产品的品牌是奥盾，型号是YD212，类型是药芯，材质是堆焊焊丝，加工定制是是，标准直径是1.2-1.6

(mm)，重量是15(g)，用途是适用于耐冲击，高度磨损的情况。用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面的修补，如齿轮、挖泥斗、矿山机械，产地是邢台，长度是10000，牌号是YD212，规格是1.2-1.6