

高压胶管胶管扣压接头 多款供选

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 高压胶管胶管扣压接头 多款供选 |
| 公司名称 | 河北科德橡塑制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 安装形式:多款供选 种类:多款供选 |
| 公司地址 | 河北衡水 |
| 联系电话 | 86-03184299969 15903186199 |

产品详情

胶管接头

高压胶管接头泄漏预防

在液压系统中，无论是金属管接头，还是软管接头，都存在容易产生泄漏的问题。对于卡套式管接头，大多因管道受到较大的外力或冲击力，使卡套松动或管端面变形而造成泄漏，此时应检查卡套是否失圆、刃口有无缺损、管端是否完好以及卡套螺母的压紧程度等，同时还要消除管道外力。对于扩口式管接头，大多因扩口过度，质量不合要求或多次拆卸，致使扩口变形或裂纹等造成泄漏，此时可将前端截去重新进行扩口。如果使用公母锥顶压进行密封，其泄漏大多是由于两锥面有损伤，可用研磨砂

对锥面进行研磨。在一些用“ ”形圈靠端面或外径密封的场合。

高压胶管接头泄漏原因

高压胶管接头泄漏原因有以下几种：“ ”形圈老化或变形而造成泄漏；“ ”形圈装配不到位，使两平

面连接时压不平或“ ”形圈被切割造成泄漏；“ ”形圈未压实，弹性变形量不足而造成泄漏；“ ”形圈

止口槽过深而造成泄漏。对此，需重新选择外径相同和截面较粗的“ ”形圈，也

高压胶管接头

可将带有止口槽的密封平面进行切削或磨削加工，以减小止口槽深度，使“ ”形圈有足够的弹性变形量（压缩量一般应在0.35-0.65mm之间）。对于采用耐油胶板、羊毛毡、软钢纸板、组合密封垫圈或密封胶的管接头处泄漏，无论是何材质，首先应检查其密封件有无破损，变形、老化和粗糙度过大等情况，然后采取相应的措施。

高压胶管接头安装事项

- （1）胶管在移动或静止中，均不能过度弯曲，也不能在根部弯曲，至少要在其直径的1.5倍处开始弯曲；
- （2）胶管移动到极端位置时不得拉得太紧，应比较松弛；
- （3）尽量避免胶管的扭转变形；
- （4）胶管尽可能远离热辐射构件，必要时装隔热板；
- （5）应避免胶管外部损伤，如使用中同构件表面的长期摩擦等；
- （6）若胶管自重引起过分变形时，应有支托件。

专业生产各种规格胶管接头（公制、英制、美制）、过度接头（公制、英制、美制）、煤矿接头、工程机械接头、焊接式管接头、卡套式接头、矿山配件、液压接头、油壬、加工各种异型接头、根据用户

的需求生产各种非标产品。产品外形美观，工艺先进，各项技术指标均达到国家部级标准，被广泛应用于工程机械、煤矿机械、民用机械、油田等各行各业。多年来，产品以优良的品质，热情的服务，

优惠的价格广泛销往全国各地，并随主机出口海外，受到客户的一致好评。

本厂拥有专业的产品设计人员和生产管理队伍；技术精湛的操作能手及经验丰富的销售精英，来确

保向客户提供高品质的产品和服务。同时依靠现代化的科学技术，严密的质量管理网络和先进的生产

工艺来保证产品质量，赢得了客户的信誉。

本厂将以一流的设计、一流的产品、一流的服务同所有用户和朋友真诚地交往和愉快的合作，衷心

希望用户提出宝贵意见。

关于订货

1>签订合同 由于不同客户对产品的用途以及材质、规格、尺寸等要求标准不一样，所以请您选择订购我们的产品时及时与我厂销售人员在线沟通或电话沟通，确定好详细的规格参数及质量要求，并签订购货合同，避免由于沟通不到位给您造成不必要的损失。

2>关于付款 请您在付款时按照合同签订的方式付款，付款帐号一定要在合同上标注。

我厂销售人员会以真诚的态度，专业的角度，热情的服务为您分析推荐产品以达到您的满意。在此感谢您订购我们的产品，在诚实做人，诚信经商的理念下愿与您建立长期的合作关系。谢谢！

退货规则

由于不同的客户对产品的规格、尺寸及其他参数等不同，我厂生产的货物大多为订单，所以和普通的网绝退换货，请您明确以后，再签订合同。在此给您造成的不便深表歉意。谢谢您对我们工作的理解与支持！

购不同，非质量问题，我们拒绝退换货，请您明确以后，再签订合同。在此给您造成的不便深表歉意。谢谢您对我们工作的理解与支持！

本产品的加工定制是是，安装形式是多款供选，种类是多款供选，品牌是科德，材质是碳钢，型号是多种，适用范围是广泛，产品别名是快速接头，接管口径是多种（mm），耐温是按需（ ），耐压是按需（MPa），螺纹形式是多种，规格是各种规格