

DJ7021A-2.8-11汽车塑料件

产品名称	DJ7021A-2.8-11汽车塑料件
公司名称	嘉兴晗晴电子有限公司
价格	6.50/件
规格参数	浙江嘉兴模具厂:浙江注塑加工厂 浙江塑料外壳:嘉兴塑料件定制 浙江开模定制:嘉兴塑料厂
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇乐源路77号一楼
联系电话	15557387800

产品详情

品牌	佳一	型号	DJ7021A-2.8-11
应用范围	汽车	种类	护套
接口类型	DVI	支持卡数	单卡
读卡类型	MMC	形状	矩形
制作工艺	冷压	特性	防潮
接触件材质	其他	绝缘体材质	其他
芯数	国标	针数	其他
线长	国标 (mm)		

浙江嘉兴晗晴电子有限公司主要经营插接件，橡胶件，汽车接插件，汽车连接器，端子等。公司总部设在浙江省嘉兴市油车港。浙江嘉兴晗晴电子有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临浙江嘉兴晗晴电子有限公司参观、指导和业务洽谈。公司秉承"顾客至上，锐意进取"的经营理念，坚持"客户第一"的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎惠顾！

从环保和投资的观点看本体法是**期的ABS生产工艺，本体工艺的主要缺点是所生产的产品有局限性，如在高抗冲产品的生产上有局限性。

本体工艺与乳液工艺不同，乳液工艺在水相中进行，反应体系粘度较低，传热较好，而在本体工艺生产ABS树脂时，为了粘度容易控制，对橡胶含量控制在15%以内，*多不超过20%，而且普通本体工艺生产的ABS树脂中橡胶粒子较大，因此表面光泽差。大部分本体工艺采用3-

5个连续反应器

串联的反应器体系，反

应器可以是搅拌槽式、塔式、管式或组合式。本体工艺在改进产品上取得的主要进展有如下几点：

控制橡胶粒径小于 $1.5\ \mu\text{m}$ ，改进光泽度；

控制橡胶粒径和形态，改进抗冲性；

增加橡胶相中的夹附量；

使橡胶的粒子呈双峰分布；

优选引发剂类型和浓度等；

引入第四单体改性：如引入 α -甲基苯乙烯生产耐热ABS树脂。

上述两种ABS生产方法

，对年产5万吨的生产装置在生产胶含量为15%（wt）的ABS树脂时，本体工艺和乳液接枝本体SAN掺合工艺的总可变成本相同，总的现金成本则本体工艺较低。如果为了生产抗冲性能好的高胶含量的ABS产品，本体法ABS生产者必须外购橡胶接枝的浓缩物，或者自己生产这种浓缩物用于本体ABS共混，后者实际上已经将本体工艺转变为乳液接枝本体SAN掺合工艺。所以仅有少数公司采用连续本体工艺直接得到ABS树脂产品，大部分仍然采用乳液接枝本体SAN掺合法生产ABS树脂。