MS-100恒温混匀仪 杭州奥盛

产品名称	MS-100恒温混匀仪 杭州奥盛
公司名称	广州沪瑞明仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:杭州奥盛 型号:MS-100
公司地址	中国 广东 广州市白云区 广州市
联系电话	86 020 28921633 13662307017

产品详情

产品名称：恒温混匀仪(加热型)

产品规格：ms-100

ms-100恒温混匀仪(振荡型恒温金属浴)采用了直流无刷电机以及微电脑控制技术，将恒温和振荡两种功能完美地结合在一起，极大地缩短了实验操作的时间，提高了工作人员的效率。是样品孵化、催化、混匀以及保存等反应过程理想的自动化工具。拥有加热、振荡等多用途功能。可以满足不同用户的需求。

ms-100恒温混匀仪产品特点：

1. lcd液晶显示

2.具有断电恢复功能，断电恢复后仪器可按原设定程序自动恢复运行

3.微处理器控制，温控线性好、振荡转速准确、波动小

4.设有定时功能，0~100小时范围内任意设定培养时间

5.多种标准样品模块可供选择，更换方便

6.温度校准功能及短振荡点动功能

7.直流无刷电机驱动、长寿命、免保养

8.多重安全保护功能，符合ce安全标准，安全可靠

ms-100恒温混匀仪性能指标：

1.控温范围：室温+5°C~ 100°C

2.温度均匀性：≤±0.5°C

3.温度稳定性：±0.3°C

4.温度显示精度：0.1°C

5.升温速度：≤12min (从20°Cto 100°C)

6.振荡转速范围：200-1500 rpm (步进1 rpm) (*)

7.振荡幅度与方式：2mm (水平回转)

8.时间设置最长：99h59min

9.最高温度：105°C

10.模块型号选择：参见ms-100系列可更换模块

*1)温度和混匀频率上限要根据具体使用的模块决定

仪器常规配置

1.仪器常规配置：ms-100a/ms-100b/ms-100c/ms-100d/ms-100e

举例：ms-100c表示选用ms-100恒温混匀仪，模块采用35x1.5ml的c模块。

2.最大功率：200w

3.外形尺寸：300x212x180 mm

4.净重：7.0kg。

ms-100系列可更换模块

型号	孔径及试管数	最高温度	最大转速
a	96 x 0.2ml标准板	100°C	1500
b	54 x 0.5ml离心管	100°C	1500
c	35 x 1.5ml离心管	100°C	1500
d	35 x 2.0ml离心管	100°C	1500

e	15 x 0.5ml+20 x 1.5ml离心管	100°C	1500
f	24 x 直径≤φ12mm试管	100°C	1200
g	12 x 15ml falcon管	100°C	750
h	6 x 50ml falcon管	100°C	750
i	103 x 67 x 30 (水槽模块)	100°C	1500
j	96 x 0.2ml酶标板 (平底)	100°C	1500
k	24 x 5ml离心管	100°C	1200
l	深孔板专用模块	80°C	900

型号	温度范围	振荡幅度	振荡频率
ms-100	室温+5—100°C	2mm	200-1500rpm步进
msc-100	0—100°C	2mm	200-1500rpm步进

报价中含1个模块，模块用户任选

仪器常规配置：ms-100b/ms-100c/ms-100e

举例：ms-100c表示选用该恒温混匀仪，模块采用c型号

模块型号

模块型号	描述	报价/rmb	模块型号		描述

a	96×0.2ml标准板	600.00	g	12×15ml fa
b	54×0.5ml	600.00	h	6×50ml fa
c	35×1.5ml	600.00	i	103×67×30 (
d	35×2.0ml	600.00	j	96×0.2ml酶标
e	15×0.5ml+20×1.5ml	600.00	k	24×5ml离
f	24×直径≤φ12mm试管	600.00	l	深孔板

本产品的加工定制是否，品牌是杭州奥盛，型号是MS-100