

ZQ3032*10摇臂钻床

产品名称	ZQ3032*10摇臂钻床
公司名称	滕州市东沙河恒辉机床厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:恒辉重工 型号:ZQ3032*10
公司地址	山东滕州市滕州市盈泰工业园区668号
联系电话	86 0632 5639669 13375678688

产品详情

z3032摇臂钻床主要技术参数：

主要技术参数	z3032*9	z3032*10
最大钻孔直径 (mm)	32	32
主轴中心线至立柱母线最大距离 (mm)	最大900最小260	最大1000最小300
主轴端面至底座工作台距离 (mm)	980-260	1000-260
主轴转速级数 (mm/r)	6 108--1000	6 108--1000
主轴锥度 (mm/inch)	mt4	mt4
主轴行程 (mm)	120	120
摇臂回转角度	360	360
电机功率 (kw)	1.5/2.2	1.5/2.2
机床重量 (kg)	880	920
机床外形尺寸 (长×宽×高)	1400*705*2020	1500*705*2020

摇臂钻床的操作流程：

一、操作规程

- 1、操作者必须熟悉机床操作顺序和性能，严禁超性能使用设备。
- 2、操作者必须经过培训、考试或考核合格后，持证上岗。
- 3、开机前，按设备润滑图表注油，检查各手柄是否放在规定的位置上。按压总启动按钮，启动油泵电机。
- 4、按压主轴箱与立柱松开按钮，按压摇臂升降按钮，并移动主轴或转动摇臂。
- 5、选择低速档，调好进给量，空转10分钟后，可试自动进给。
- 6、进给退出，主电机停止，按压总停按钮。
- 7、关闭机床电控总开关，关闭电控柜空气开关。
- 8、清洁机床，按设备润滑图表注油，立柱、摇臂抹油。

二、安全操作规程

- 1、加工时，严禁戴手套，工件夹装应牢固，钻小件，应用平口钳或工具夹夹住，不许用手夹着钻。
- 2、在开机钻孔情况下，手不准触摸，不准翻转，卡压或测量。
- 3、在摇臂钻的横臂回转范围内，不准站人，横臂应卡紧。
- 4、横臂下，工作台上，不准放杂物，不准有障碍物。
- 5、使用自动走刀，应调整好限位块，手动进给，不要用力过猛。
- 6、钻头上有长铁屑时，要停车用铁钩清除，禁止风吹或手拉。

滕州市恒辉机床厂是一家经国家相关部门批准注册的企业。坐落在苏鲁豫皖交界和黄淮海经济中心腹地--滕州市。公司以生产钻床、摇臂钻床、铣床、万能铣床、数控铣床及锻压设备。主导产品有：zx系列多功能钻铣床，zq系列多功能立式摇臂钻床，x系列万能铣床，xk系列数控铣床数控加工中心及z系列摇臂钻床，产品规格齐全，加工精良。并已广泛应用于铸铁、钢材、等金属众多领域。以一流的产品质量和精湛的技术服务受到了用户的一致好评，公司在发展的过程中，不断与国内多个科研机构交流合作，设计生产、维修调试和机器改造能力迅速提高，规模不断扩大。公司奉行“进取 求实 严谨 团结”的方针，不断开拓创新，以技术为核心、视质量为生命、奉用户为上帝，竭诚为您提供性价比最高的自控产品、高质量产品及无微不至的售后服务。本厂技术力量雄厚，工艺设备先进，组织管理严格，产品采用iso9001国际标准。致力于零部件优化和产品升级，常年以来产品质量深受用户的赞誉。企业建立健全完善的售后服务体系，使用户真正享受到诚信可靠，服务一流的售后保障。

本产品的类型是摇臂钻床，品牌是恒辉重工，型号是ZQ3032*10，主电机功率是2.2（kw），外形尺寸是1500/705/2020（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是32（mm），主轴转速范围是108-1000/36-980（rpm），主轴孔锥度是MT.40，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机质保两年，全国联保，加工定制是是