

重型3080X20液压摇臂钻

产品名称	重型3080X20液压摇臂钻
公司名称	滕州海圣数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:海圣 型号:3080X20
公司地址	山东滕州市滕州市 工业园区
联系电话	86 0632 5893896 15263263888

产品详情

基本说明：

z3080摇臂钻是一种用途广泛的万能性机床，是技术院校教学大纲上指定的一款型号。主要用于对大、中、小型零件进行钻孔、扩孔、镗孔、铰孔、镗平面和攻螺纹等工作。是一款通用化非常高，工艺成熟的常规钻床，为我公司的主打精品机床深受广大客户的欢迎。

产品特点：

- 1、主要关键件选用高强度铸铁和特供钢材。
- 2、经专业化设备连续加工，确保基础部件精良。
- 3、采用液压预选变速机构，可节省辅助时间。
- 4、主轴正反转，停车（制动），变速、空档等动作，用一个手柄控制，操纵更为轻便快捷。
- 5、主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动的菱形块夹紧机构，夹紧可靠。
- 6、16级主轴转速与进给可选配出经济高效的切削。
- 7、摇臂导轨，外柱圆表面，主轴、主轴套筒及内外柱回转滚道等处均进行了淬火处理，可长期保持机床精

度的稳定性，延长了使用寿命。

8、有完善的安全保护装置和外柱防护。

9、在结构设计方面和在制造过程中，还采取了一系列有效措施，使得机床的精度持久性和整机的使用寿命

均为加大延长。

10、新工艺涂装和不断改进的外观展示时代风范。

主要技术参数	z3080 × 16a	z3080 × 20a	z3080 × 25a
钻孔最大直径mm	80	80	80
主轴端面至工作台距离mm	550-200	550-2000	550-2000
主轴中心至立柱母线距离mm	500-1600	500-2000	500-2500
主轴行程mm	400	400	400
主轴锥孔（莫氏）	6	6	6
主轴转速范围r.p.m	16-2500	16-2500	16-2500
主轴转速级数	16	16	16
主轴进给量范围r.p.m	0.04-3.2	0.04-3.2	0.04-3.2
主轴进给量级数	16	16	16
摇臂回转角度	360	360	360
主电机功率kw	7.5	7.5	7.5

升降电机功率kw	1.5	1.5	1.5
机床重量kg	5000	7500	11000
外形尺寸mm	2400 × 1000 × 3790	2980 × 1250 × 3790	3780 × 1400 × 3790

1.齿轮箱自动供油系统：摇臂钻的设计原理就是立式齿轮，传统的润滑方式是利用齿轮转速把润滑油带甩到

上面齿轮润滑，实践证明这个方式没有办法把油甩到上面，最上面的齿轮传统方式都是干磨。客户使用几个

月后发现噪音大，一年至两年后要换最上面的齿轮。

2.摇臂钻采取润滑自轴承进入，充分的润滑轴承，自轴承下来后到齿轮，只要勤换油，不要蛮操作，轴承、齿轮没有坏的理由。

3.在高效节能方面开发了节能高效电机，采用台湾炮塔铣电机原理。把转子高度降低，把粗度加大

天按照12小时计算， $12 \times 2 = 24$ 度，每天24度 $\times 365$ 天=8760度，两年省下一台设备款。4.立柱安全锁紧，传统一般都是立柱锁紧不带安全装置，装此设置要多2个交流接触器。大兴钻床产品带安

全自动保护装置在人工忘记松开锁紧的情况下它可以自动断电防止摇臂升降式拉伤立柱，把升降丝母滑丝。5.主轴有行程开关保护系统，在自动进给时，忘记松开自动进给会使主轴顶车，这个保护主轴不易被损坏。6.超音频淬火齿轮：耐磨、硬度高，淬火是要按照操作规程做的。不是用火烧烧就可以的，淬火、磨齿的工

艺不要只是说，噪音是检测齿轮质量的大概。磨齿的噪音小，无杂音。反之噪音分贝在100分贝以上。全部

齿轮使用数控蜗杆磨精度磨齿。7.丝杠采用品牌厂家，品牌厂家不是直接用圆钢车出来，而是严格按照工艺要求，回火热处理等严格工艺要

求，专用丝杠设备，使用外圆磨磨后光洁度高，使用寿命超过普通丝杠2倍。丝母采用铜丝母。价格是传统

丝杠的3倍。8.精度好，从毛坯件进厂到机加工车间再到装配车间，喷漆车间，成品车间每一道程序都有专门的qc质检，

从而保证产品出厂的绝对合格。

一、服务总则：产品自售出之日起，如因产品自身质量问题无法正常使用一个月包换，二年包修，终生维修。1、一个月包换：当产品在交付时出现品牌，机型不符合定货要求，或产品因自身质量有问题，未超过一个月时，要根据客

户的要求，对故障机实行换机方式处理（换机只能选择同品牌型号机型）

2、二年包修：产品售出之日起，二年内全免费包修，含零部件，维修等所有费用。3、终生维修：产品售出超过三年以上的产品，因元器件老化等产品质量问题的，本厂可终身提供有偿维修服务，维修材料

成本及人工费用将根据实际价格向客户收取。

二、售出日期以售出当日销售商填写该产品自带保修卡上的日期为准。

三、以下情况收费维修，含零部件费，运费及维修费用1、二年保修期后出现故障。

2、非产品自身质量问题，因外界影响或人为损坏造成的故障。

3、未经厂家允许，使用者自行拆装过的产品。

备注：本公司保留因业务需要而修改的权利和最终解释权！

海圣数控为专业的钻床和铣床生产厂家，公司报价为统一报价，相关配套厂家，如轴承，齿轮，主轴，电器，电机等等采用

国内知名厂家供应，保证了产品的品质，同时成本也相对较高，所以我们的产品质高价优，性价比较高，没有虚假价格成

分，质量一流！拒绝皮包欢迎实地考察！

本产品的类型是摇臂钻床，品牌是海圣，型号是3080X20，主电机功率是7.5（kw），外形尺寸是2980×1250×3790（mm），轴数量是双轴，钻孔直径范围是80（mm），主轴转速范围是16-2600（rpm），主轴孔锥度是6，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修1年