

DK7732ZC大锥度型冬庆线切割

产品名称	DK7732ZC大锥度型冬庆线切割
公司名称	中山大爱机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DK7732ZC大锥度型 适用行业:通用
公司地址	中山市小榄镇沙口小榄大道中15号之一D
联系电话	86 0760 86169319 13726009885

产品详情

江苏冬庆数控机床有限公司是与马来西亚共同投资组建的中外合资企业。公司主要产品为“冬庆牌”电火花数控快走丝、慢走丝线切割机床及电火花高速穿孔机。产品融入了国际主流机床的特点，质量稳定、性能可靠，深受用户欢迎，远销日本、德国、意大利、南非、波兰、韩国、马来西亚和香港等国家和地区。

线切割机床特点：

- 1、机床精度：严格按国家标准检测，在切割一个10mm*10mm方或20mm*20mm的方保证精度在0.008mm以内，切割一个 10 mm或 20mm的圆可保证精度在0.012mm之内；
- 2、铸件：床身、工作台拖板、运丝拖板、线架立柱均进行二次人工热处理及壹年自然时效处理，大大降低了机床过冷过热变形系数，保证整机精度稳定；
- 3、导轨：全部采用cr15轴承结构钢，淬火硬度保证在hrc56-60°之间，保证了导轨的耐磨性；
- 4、丝杠：选用航天军工企业西北机器厂生产的高精度滚珠丝杠，滚动摩擦力小、精度高、运丝平稳、耐磨性强，设计寿命为8--10年；
- 5、滚动摩擦：工作台运动、运丝拖板运动分别用 12、 16精度滚柱，进行滚动摩擦进给摩擦力小、精度高、运丝平稳、耐磨性强；
- 6、滚筒采用矿用无缝合金结构钢管，mc高级绝缘及40cr合金钢主轴经切削加工及严谨的动平衡工序，双轴承支撑组装而成，滚筒耐磨性强、导电绝缘强度高；

- 7、滚筒运动采用先进的同步齿轮、同步齿轮带传动、运丝拖板运动平稳、噪音小。
- 8、大锥度线架，采用摆杆式移动进给切割，切割锥度精度高；
- 9、工作拖板采用五相十拍步进电机驱动，力矩大、步距角小、不易丢失、切割精度高声音小；
- 10、导轮采用cr12工具钢定点精制而成，导轮座采用h62青磷铜，中间压塑绝缘特别设计，寿命长、绝缘强度高；
- 11、凡滚筒转动轴承、丝杠转动轴承、导轮转动轴承均采用进口轴承，分别是skf（瑞士产）、nsk（日本产）轴承，耐磨性、整机寿命长。

本产品的品牌是冬庆，型号是DK7732ZC大锥度型，适用行业是通用，工作台面尺寸是360*610，工作油槽尺寸是3--8，工作台行程（X*Y）是320*400，Z轴行程是420，最大切割厚度是400（mm），锥度是60，最大承重是200，主机重量是1500，最大加工速度是100（mm/min），最大加工电流是6（A），表面粗糙度是Ra 2.5（um），最大功耗是2kw，输入电压是380v/50Hz，控制箱重量是100kg，售后服务是保修一年，是否提供加工定制是是