

兰州威特 A132不锈钢焊条

产品名称	兰州威特 A132不锈钢焊条
公司名称	兰州威特焊材炉料有限公司
价格	面议
规格参数	型号:A132 类型:不锈钢焊条
公司地址	甘肃省兰州市安宁区万新路348号
联系电话	0931-7610621 18219819741

产品详情

1 产品信息：a132是钛钙型药皮含nb稳定剂的cr19ni10nb不锈钢焊条，具有优良的抗晶间腐蚀性能和良好的机械性能。具有优良的焊接工艺和抗气孔性能，药皮耐发红、抗开裂，可交直流两用。2 产品用途：用于焊接重要的耐腐蚀含ti稳定的0cr19ni11ti型不锈钢。3 熔敷金属化学成分(%)：化学成分 c mn si s p cu ni mo cr nb 保证值 0.08 0.5~2.5 0.90 0.030 0.040 0.75 9.0~11.0 0.75 18.0~21.0 8xc~1.00 4 参考电流 (ac、dc+) 焊条直径(mm) 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0 焊接电流(a) 40~80 50~100 70~130 100~160 140~200

5 注意事项: 1.焊前焊条须经200-250 烘焙1h。 2.尽可能采用直流电源，电流不宜过大。

本产品的加工定制是是，型号是A132，类型是不锈钢焊条，品牌是金威，适用范围是用于焊接重要的耐腐蚀含Ti稳定的0Cr19Ni11Ti型不锈钢，标准直径是2.5-5.0，材质是不锈钢，产品别名是不锈钢焊条，长度是250-400 (mm)，焊接电流是60-120A，焊芯直径是2.5-5.0，熔点是300，是否现货是是，药皮性质是酸性焊条