

jz200	22-30	1.2	1.5-3		30 × 30方坯	2.2	20以下	罗纹、扁钢、方钢
200 × 2 3	75/100	1.5	3-5	20	30 × 30方坯	6.8-8.6	20以下	罗纹、扁钢、方钢
220 × 3	130/155	1.5-2	4-8	25	50 × 50方坯	14.3	25以下	罗纹、扁钢、方钢
250 × 2 3	185/240	1.8-2.5	5-15	30	60 × 60方坯	22.5/27.5	34以下	罗纹、扁钢、异型钢、角钢
250 × 5	500	2.5-5	30-40	30	60 × 60方坯	38	6.5线材	亦可轧制其它品重型材
300 × 2 3	380/560	2-2.5	10-15/20-30	50	90 × 90方坯	43.6/58	36以下	罗纹、角钢槽钢
300 × 5	630	2-2.5	50-100	50	90 × 90方坯	88	36以下	罗纹、角钢槽钢
350 × 2 3	680	2-2.5	30-50/40-60	80	100 × 100方坯	65/80	各种型材	
350 × 5	800	2-2.5	80-120	80	100 × 100方坯	115	各种型材	
400 × 2	850	2-2.5	50-100	100	120 × 120方坯	84	40 2 -90 2	
500 × 2	1000	2-2.5	90-15	150	165 × 165 × 1400	152	50 2 -100 2	重量不含电机
600	1600	2.5	150	250	200 × 200	180t		用于开坯

6.5- 8线材生产线性能技术参数：

项目名称		单位	技术参数		
			ff300 × 4	fp250 × 6	fp250 × 2
轧辊直径		mm	280- 330	230- 280	230- 280
轧辊工作面长度		mm	700	500	500
主电机	功率	kw	630	800	240
	转速	fpm	590	590	738
分配箱	横模	mn	12	10	10
	中心距	mm	1350	1250	1250
	齿宽	mm	615	500	450
齿轮箱	模数	mn	12	10	10
	中心距	mm	310	260	260
	齿宽	mm	604	550	450
传动方式			万向连接轴	万向连接轴	万向连接轴
机列重		t	68.16	72.13	17.7

注:机列重量不含电机重量

服务承诺:

买螺纹钢轧钢机，就到中远重型来！ 您最理想的选择！

售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员。

售中服务：陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程。

售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员。

产品质量：易损件除外一年内质量保证。

本产品的加工定制是是，种类是热连轧机组，品牌是中远，型号是 200×2，轧辊辊套材料是铸件，轧辊直径是320（mm）（mm），辊身长度是1500（mm）（mm），入轧速度是1.5（m/s），重量是6.8-8.6（t），电机功率是75/100（Kw），辊面宽度是780（mm）（mm），轧制温度是热轧，轧制形式是横轧，轧制形状是棒材，辊数量是二辊