

中友ZU-8820中型全热风回流焊接机

产品名称	中友ZU-8820中型全热风回流焊接机
公司名称	深圳市中友高新技术有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:中友 最大有效尺寸:450 (mm)
公司地址	深圳市宝安区福永街道白石厦东区日富路37号一层东
联系电话	18620363021

产品详情

大型全自动微循环八温区回流焊配置表：

产品特点：

1. 加热系统采用zusmt专利发热技术。
2. 采用大电流固态继电器无触点输出，安全、可靠，配备专用ssr散热器，散热效率大幅度提高，有效地延长其使用寿命。
3. 发热部件采用优质元件，确保整个系统的高稳定性和可靠性，更能保证较长的使用寿命。
4. 结合温控器特有的pid模糊控制功能，一直监视外界温度及热量值的变化，以最小脉冲控制发热器件，快速作出反应，保证温控精度，机内温度分布误差极小，长度方向温度分布符合ipc标准。
5. 发热区模块化设计，方便维修拆装。
6. 具有温度超差，故障诊断，声光报警功能。
7. 独立小循环运风设计，上下加热方式，热补偿性好，热效率高，省电，加温速度快，适合bga及csp等元件优质产品焊接。特制强制热风循环结构系统，使pcb及元器件受热均匀，效率高，升温速度快。
8. 运风系统采用先进的风道设计，运风均匀，热交换效率高。

9. 预热区、焊接区和冷却区上下独立加热，独立循环，独立控温，相邻温区温差max可达100℃，不串温，每个温区的温度和风速可独立调节。

10. 采用进口高温马达直联驱动热风循环，热风均衡性好，运行平稳，寿命长，低燥音，震动小。

11. 各温区功率匹配适当，升温迅速，从室温至设定工作温度约20分钟。并具有快速高效的热补偿性能。

12. 模块化设计，结构紧凑，维护保养方便。

13. 独立的冷却区，保证了pcb板出板时的所需的低温。

14. 传动系统采用变频马达，变频器调速，配合1：150的进口涡轮减速器，运行平稳，速度可调范围0 - 1500mm/min。

15. 专用不锈钢乙字网带，耐用耐磨。长时间使用不易变型。

技术参数

产品型号	zu-8820
加热区数量	上8/下8
加热区长度	3000mm
加热方式	全热风小循环
冷却区数量	1
pcb最大宽度	400mm
运输方向	左 右（或右 左）
运输带高度	880 ± 20mm
传送方式	网传动
运输带速度	0-1500mm/min

电源	5线3相380v 50/60hz
启动功率	35kw
正常工作功率	3.5kw
升温时间	15分钟左右
温度控制范围	室温 ~ 400
温度控制方式	电脑或温控表控制
温度控制精度	± 1
pcb板温度分布偏差	± 2
异常报警	温度异常
外型尺寸 (长*宽*高)	4800 × 900 × 1500
机器重量	1200kg

本产品的类型是无铅回流焊接机，品牌是中友，最大有效尺寸是450（mm），型号是ZU-8820，产品别名是十六温区全热风回流焊接机，材料及附件是焊材，电流是交流，用途是焊接，作用对象是电子贴片焊接，作用原理是电热焊接，动力形式是电动，重量是880（kg），工作电压是380v，焊接时间是4