

# KAILIDA回流炉 300 ( mm )

产品名称	KAILIDA回流炉 300 ( mm )
公司名称	深圳市凯力达自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:凯力达KAILIDA 最大有效尺寸:300 ( mm )
公司地址	深圳市宝安区松岗街道楼岗社区南十一巷2号203 ( 办公场所 )
联系电话	0755-755-33598336 13714188476

## 产品详情

独特先进长寿的加热系统 1. 加热系统采用高效节能的瑞典220伏镍烙发热管（我们承诺3年包换），辐射功率峰值波长4um，热效率高，升温度速度快，特制强制热风循环结构系统，使pcb及元器件受热均匀。 2.采用大电流固态继电器无触点输出，安全、可靠，结合温控器特有的模糊控制功能，一直监视外界温度及热量值的变化，以最小脉冲控制发热器件，快速作出反应，保证温控精度 $\pm 1$ ，机内温度分布误差在 $\pm 2$ 以内，长度方向温度分布符合ipc标准。 3. 温控采用台湾rkc进口具模糊控制及pid智能运算的精密控制器，通过pid智能运算，自动控制发热量，模糊控制功能增加超调与抑制功能并快速响应外部热量变化的功能，最快速度响应外部热量的变化并通过内部控制保证温度更加平衡。

4.发热管独立装置设计，方便维修拆装。 5.采用进口台湾sirocco fan高温高速马达，运风平稳,震动小,噪音小。 6.上炉体可整体开启，便于炉膛清洁。

7. 具温度超差,故障诊断,声光报警。 8.功率充沛，升温迅速，从室温至恒温约15分钟。

9.专用ssr散热器，散热效率大幅度提高，有效地延长其使用寿命。

10.全部采用进口元件，确保整个系统的高可靠性。

11.加长型内胆设计，加厚型的多孔铝板制作，确保无铅的预热之要求，可满足无铅的焊接要求。

可靠平稳的传输系统 1. 传动系统采用台湾tl无级变速马达、无级调速器配合1：150的tl涡轮减速器，运行平稳，速度0 - 1500mm/min 无级可调。

2. 采用独立滚轮结构及托平支撑，结合配套的不锈钢网带，运行平稳,速度精确可达 $\pm 20$ mm/min；

3.专用不锈钢乙字网带，耐用耐磨。长时间使用不轻易变形。稳定可靠的电气控制系统

1.延时开关保护功能,停机后均匀降温,防止因不均匀降温而产生传输部件变形。

机器型号：	kl-835a-lf	kl-635a-lf	kl-535a-lf
机身尺寸：	l4200*w730*h1550	l3500*w730*h1550	l3200*w650
链条导轨调宽范围：	45-300mm ( 选配 )	45-300mm ( 选配 )	45-300mm

使用元件种类：	bga csp等单/双面板	bga csp等单/双面板	bga csp等单	bga csp等单
加热区：	上、下各8温区加1个冷却区	上、下各6温区加1个冷却区	上、下各5	上、下各5
pcb运输方向：	l-r	l-r	l-r	l-r
加热区长度：	2400mm	1800mm	1500mm	1500mm
传送方式：	网链传输 + 导轨传输（选配）	网链传输 + 导轨传输（选配）	网链传输	网链传输
传送网带宽度：	300mm	300mm	300mm	300mm
传送速度：	0 ~ 1500mm/min	0 ~ 1500mm/min	0 ~ 1500mm/min	0 ~ 1500mm/min
停电保护：	ups及延时关机（选配）	ups及延时关机（选配）	ups及延时	ups及延时
控温方式：	电脑+ plc控制	电脑+ plc控制	电脑+ plc	电脑+ plc
控温精度：	± 1	± 1	± 1	± 1
温度控制范围：	室温 - 400	室温 - 400	室温 - 400	室温 - 400
电源：	3相、380v、50hz/60hz	3相、380v、50hz/60hz	3相、380v	3相、380v
启动功率：	28kw	22kw	18kw	18kw
正常工作功率：	4-8kw	3-7kw	3-6kw	3-6kw
升温时间：	approx 15min	approx 15min	approx 15min	approx 15min
冷切配置：	内置冷却风扇	内置冷却风扇	内置冷却	内置冷却
		全热风小循环	全热风小	全热风小

运风方式：	全热风小循环		
		400kg	350kg
净重：	600kg		

经济，实用，高性价比是我们一直的追求，秉承“精品设备，用心制造”，细节上面的成功，就是整体的成功。

本产品的类型是热风回流焊接机，品牌是凯力达KAILIDA，最大有效尺寸是300（mm），型号是KL-635A-LF，产品别名是回流炉，材料及附件是锡膏，电流是交流，用途是贴片焊接，作用对象是PCB板焊接，作用原理是热风循环，动力形式是电力传动，重量是400（kg），工作电压是380V，焊接时间是4-6分钟，是否提供加工定制是是