

# 定制家用灯具外罩 模压吹塑热成型PC外罩 透明聚酯纤维灯罩

产品名称	定制家用灯具外罩 模压吹塑热成型PC外罩 透明聚酯纤维灯罩
公司名称	广州豪逸建筑材料有限公司
价格	面议
规格参数	外形尺寸:可根据要求定制 (mm) 颜色:银灰色
公司地址	广州市南沙区横沥镇大元村居安街16号之一301房
联系电话	020-84968808

## 产品详情

本产品价格为参考价，不做最后价格处理，详情可来电或旺旺咨询！

联系电话：陆先生：13903077737

谢谢

pc可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工，最重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽，银丝和气泡，pc在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。冲击韧性高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷成型加工。挤出用pc分子量应大于3万，要采用渐变压缩型螺杆，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注-吹、注-拉-吹法成型高质量，高透明瓶子。pc合金种类繁多，改进pc熔体粘度大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，

pc与不同聚合物形成合金或共混物，提高材料性能。具体有pc/abs合金，pc/asa合金、pc/pbt合金、pc/pet合金、pc/pet/弹性体共混物、pc/mbs共混物、pc/ptfe合金、pc/pa合金等，利有两种材料性能优点，并降低成本，如pc/abs合金中，pc主要贡献高耐热性，较好的韧性和冲击强度，高强度、阻燃性，abs则能改进可成型性，表观质量，降低密度。聚碳酸酯的性能以及成型参数见表:(仅供参考)

密度 1.18~1.20 模具温度 50~80收缩率 0.5~0.8 注射压力 80~130预热 温度/°c 110~120 工 艺 参

数 注射时间 20~90时间/h 8~10 高压时间 0~5料桶温度/°c 后段 210~240 冷却时间 20~90中段 230~280

总周期 40~190前段 240~285 螺杆转速 28喷嘴温度 240~250 使用注射机类型 螺杆式

本产品的加工定制是是，外形尺寸是可根据要求定制（mm），颜色是银灰色，类型是PC灯罩，材质是

聚酯纤维，品牌是豪逸建材，抗压强度是强，规格是0，适用范围是家装