光栅尺 两轴套装 铣床三轴电子尺 线切割两轴 光栅尺套装

产品名称	光栅尺 两轴套装 铣床三轴电子尺 线切割两轴 光栅尺套装
公司名称	东莞市虎门一科电子尺经营部
价格	面议
规格参数	建议零售价: 加工定制:是 品牌:SOXIN
公司地址	广东 东莞市 东虎市虎门北栅西坊祠前一巷4号
联系电话	076988625051 13537302929

产品详情

欢迎您的光临，如有疑问请旺旺联系或电话咨询：13537302929竭诚为您服务！

产品特点：

1、最先进的光学测量系统，滑动部采用已被验证为最可靠耐用的高精度五轴承系统设计，保证光学机械系统的稳定性，优异的重复定位性和高等级测量精度。2、传感器采用密封式结构，超溥型（厚型）、性能可靠，安装、维护、保养简易。3、信号线采用多层隔离线网遮四罩及金属外壳保护防水、防生锈功能。4、光源采用进口红外发光二极管，体积小寿命长。5、光栅尺尺身采用铝鑫型材，经极处理，尺头部分采用锌合金压铸，防腐防蚀。6、采用特殊的耐油、耐蚀、高弹性及抗老化塑胶防水，防尘优异，使用寿命长。7、具有高水平的抗干扰能力，高稳定性、高速度、耐震动。8、传感器采用玻璃精密计量光栅作为测量基准器，能制作各规格的高精度光栅玻璃尺。9、停电记忆采用e2prom，免换电池，免维护，记忆十年；使用1000万次，是你最佳保障；10、振动过滤功能：对于要求高精度的机床，因此显示分辨率1um（0.001mm），例如磨床等在加工时所产生的振动往往都超过1um，造成显示数值产生来回跳动，令操作者看得眼花瞭乱。delos采用振动过滤器功能，利用精确的数学运算，在光学尺进行实时位置采样后，将因机床加工时所产生的跳动过滤，而显示最佳的平均位置值，令操作者更舒适地进行加工，同时减少在加工时人为的判断误差。11、非线性误差补正功能：由于机床或仪器通常要进行精确度加工或测量，受限于机床或仪器本身床台的结构及床台的工艺制作水平以及环境温度、湿度等影响，往往也达不到加工或测量的要求，因此必需以光学尺将磨床的精确度提升至可能的最高极限。亿嘉产品内置了在cnc机械中被普遍使用的非线性误差补正，将用户的机床或仪器，提升至可能的最高极限。

光栅尺的安装

光栅尺位移传感器的安装比较灵活，可安装在机床的不同部位。一般将主尺安装在机床的工作台（滑板）上，随机床走刀而动，读数头固定在床身上，尽可能使读数头安装在主尺的下方。其安装方式的选择必须注意切屑、切削液及油液的溅落方向。如果由于安装位置限制必须采用读数头朝上的方式安装时，则必须增加辅助密封装置。另外，一般情况下，读数头应尽量安装在相对机床静止部件上，此时输出导

线不移动易固定，而尺身则应安装在相对机床运动的部件上（如滑板）。

安装基面

安装光栅尺位移传感器时，不能直接将传感器安装在粗糙不平的机床身上，更不能安装在打底涂漆的机床身上。光栅主尺及读数头分别安装在机床相对运动的两个部件上。用千分表检查机床工作台的主尺安装面与导轨运动的方向平行度。千分表固定在床身上，移动工作台，要求达到平行度为0.1mm/1000mm以内。如果不能达到这个要求，则需设计加工一件光栅尺基座。

基座要求做到：

(1)应加一根与光栅尺尺身长度相等的基座（最好基座长出光栅尺50mm左右）。

(2)该基座通过铣、磨工序加工，保证其平面平行度0.1mm/1000mm以内。另外，还需加工一件与尺身基座等高的读数头基座。读数头的基座与尺身的基座总共误差不得大于±0.2mm。安装时，调整读数头位置，达到读数头与光栅尺尺身的平行度为0.1mm左右，读数头与光栅尺尺身之间的间距为1~1.5mm左右。

主尺安装

将光栅主尺用m4螺钉上在机床安装的工作台安装面上，但不要上紧，把千分表固定在床身上，移动工作台（主尺与工作台同时移动）。用千分表测量主尺平面与机床导轨运动方向的平行度，调整主尺m4螺钉位置，使主尺平行度满足0.1mm/1000mm以内时，把m2螺钉彻底上紧。

在安装光栅主尺时，应注意如下三点：

(1) 在装主尺时，如安装超过1.5m以上的光栅时，不能象桥梁式只安装两端头，尚需在整个主尺尺身中有支撑。(2)在有基座情况下安装好后，最好用一个卡子卡住尺身中点（或几点）。(3)不能安装卡子时，最好用玻璃胶粘住光栅尺身，使基尺与主尺固定好。

读数头安装

在安装读数头时，如果发现安装条件非常的有限，可以考虑使用附件，如角铝、直板，首先应保证读数头的基面达到安装要求，然后再安装读数头，其安装方法与主尺相似。最后调整读数头，使读数头与光栅主尺平行度保证在0.1mm之内，其读数头与主尺的间隙控制在1~1.5mm以内。安装完毕后，可以用大拇指接触读数头与光栅尺尺身表面是否平滑、平整。

注意事项

（1）光栅尺位移传感器与数显表插头座插拔时应关闭电源后进行。

（2）尽可能外加保护罩，并及时清理溅落在尺上的切屑和油液，严格防止任何异物进入光栅尺传感器壳体内部。

（3）定期检查各安装联接螺钉是否松动。

（4）为延长防尘密封条的寿命，可在密封条上均匀涂上一薄层硅油，注意勿溅落在玻璃光栅刻划面上。

（5） 为保证光栅尺位移传感器使用的可靠性，可每隔一定时间用乙醇混合液（各50%）清洗擦拭光栅尺面及指示光栅面，保持玻璃光栅尺面清洁。

（6）

光栅尺位移传感器严禁剧烈震动及摔打，以免破坏光栅尺，如光栅尺断裂，光栅尺传感器即失效了。

（7） 不要自行拆开光栅尺位移传感器，更不能任意改动主栅尺与副栅尺的相对间距，否则一方面可能破坏光栅尺传感器的精度；另一方面还可能造成主栅尺与副栅尺的相对摩擦，损坏铬层也就损坏了栅线，以而造成光栅尺报废。

（8） 应注意防止油污及水污染光栅尺面，以免破坏光栅尺线条纹分布，引起测量误差。

（9） 光栅尺位移传感器应尽量避免在有严重腐蚀作用的环境中工作，以免腐蚀光栅铬层及光栅尺表面，破坏光栅尺质量。

再次感谢您的光临！祝商祺！

本产品的建议零售价是￥1400.00-1700.00，加工定制是是，品牌是SOXIN，型号是STA，类型是光栅电子尺，测量范围是50-3000mm，精度是0.005，解析度是0.005，重量是5（kg），尺寸是240*50（mm），规格是两轴光栅尺套装,三轴光栅尺套装