

食用菌液体菌种发酵罐 发酵罐 生物发酵罐 液体菌种发酵罐 小型发

产品名称	食用菌液体菌种发酵罐 发酵罐 生物发酵罐 液体菌种发酵罐 小型发
公司名称	河南欧仕博机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:欧仕博 型号:不知道
公司地址	河南郑州郑上路二十里铺村
联系电话	0371-56790955 15837131220

产品详情

种子罐-- 应用

种子罐以确保发酵罐培养所必需的菌体量为目的。提供发酵所需的营养源。为发酵罐生产不可缺少的营养源设备。

发酵主要设备为发酵罐和种子罐，它们各自都附有原料（培养基）调制、蒸煮、灭菌和冷却设备，通气调节和除菌设备，以及搅拌器等。

罐体系统罐体结构：全不锈钢罐体，罐内无死角；带发酵罐专用取样、放料阀，采用大视角罐内液位观察视镜，12v安全视灯，带有温度、ph、do、消泡、液位接口、接种口、补料口、排气口（带隔膜阀）及多个备用口，国际标准圆累纹接口，所有管路阀门设计符合gmp标准。

种子罐--设计结构：

- 1.内外抛光，粗糙度ra 0.4，罐体材质：316l
- 2.夹套传热，材质sus304；
- 3.压力容器标准制作。
- 4.罐盖结构：1个接种（火焰圈接种），2个备用口（可作补料，加消泡剂和加酸碱用），带泡沫传感器，带冷凝装置的排气口；国际标准圆累纹接口，罐底：有1个发酵罐专用取样、放料阀（带蒸汽灭菌）、

移种管路（带蒸汽灭菌）和罐底阀，设计无死角和积液，隔膜阀控制蒸汽开进罐空气系统/蒸汽通气：

辅助系统设计

1.转子流量计手动控制，根据工艺要求调节控制各气体的流量。

2.空气系统

配置要求由预过滤器、转子流量计、空气精过滤器、隔膜阀、止回阀组成，在总管处增设一级预过滤，过滤精度0.5um，二级精过滤，精过滤器精度：0.2um，进口滤芯3.搅拌系统

1.采用罐顶式机械密封系统，英国机械密封（约翰克兰），密封性能好；高性能搅拌桨、消泡桨。变频调速电机（无级调速），调速控制器。

2.搅拌轴采用316l进口不锈钢，上下轴比例适当，保证转速平稳且不偏离，最大限度避免损害机械密封。

3.发酵专用标准搅拌桨（三档：两档六平叶，一档斜叶）和消泡桨桨片高度可调，亦可根据发酵工艺的特殊要求更换不同类型的搅拌桨。转速可控制范围：50-1000rpm 无极调速

4.电机：直流电机

4.温度控制电加热水冷却，循环泵循环控温，有空气自逸功能和断水、超温保护功能，具有良好的热交换效率；智能pid控制既保证了温控的快速性又实现了节能。发酵温度控制范围：制冷。却水温度5 -65 ±0.2 ，分辨率：0.1 。

温度传感器：德国pt100温度电极元件 循环泵：丹麦格兰富

5.压力控制手动控制，压力表显示 控制范围：0-0.4mpa

6.泡沫控制电极自动检测泡沫或液位，蠕动泵自动添加消泡剂或补料，并计量，全自动pid控制与报警

7.补料控制

开关控制，自动流加并计量，全自动pid控制，发酵过程分段控制。控制器可实现：补料量曲线分析，加入量累计，显示记录，批报表分析数据保存。发酵过程分段控制（根据发酵时间，补料自动变量控制，至少10段）控制器可实现：补料量曲线分析 加入量累计显示记录批报表分析数据保存

8. ph控制

采用智能pid控制，控制精度高，不容易产生波动，瑞士原装进口梅特勒电极及屏蔽导线检测，2台蠕动泵开关控制流加酸碱，自动控制，自动计量。电极可重复灭菌，校正功能完全由系统软件校正。

1、瑞士进口梅特勒品牌（世界最好）可耐高温消毒的玻璃凝胶电极和导线

2、显示范围：0.00~14.00 ± 0.01，全自动控制范围：2.00~12.00 ± 0.02

3、在线检测，自动报警，配接蠕动泵自动添加酸碱液

4、pid智能模糊控制。

控制器可实现：ph值曲线分析、加酸、加碱量曲线分析、批报表分析、酸加入量累计显示记录、碱加入量累计显示记录，发酵过程顺序控制（根据发酵时间，do自动变量控制，至少10段do控制

9. do控制

瑞士进口梅特勒电极及屏蔽导线检测，可与转速、空气流量、罐压、补料等参数进行关联控制。瑞士进口梅特勒电极和导线极谱型do电极，测量范围0.1~150%，控制精度： $\pm 3\%$ ，分辨率：0.1%。

发酵过程顺序控制（根据发酵时间，do自动变量控制，至少10段）

排气控制采用压力表显示罐压，显示范围：0-0.4mpa。手动调节通风量，带尾气排放冷

凝系统，隔膜阀控制尾气排放。经过特殊设计的尾气排放管路无积液不染菌。

消泡控制灵敏度100~100000 自动检测泡沫，蠕动泵自动添加消泡剂

阀门管件：1、选用优质不锈钢阀门及发酵专用阀门，物料阀门采用优质隔膜阀；

2、外抛光不锈钢管道及优质配件，物料管路卫生级内外抛光管；

3、包括空气管路、蒸汽管路、循环水路、物料管路和排污管路；

4、所有管件阀门都可以正面操作，设计合理，操作方便；

控制器控制系统：biotech-3000生物过程控制器（见后面控制器介绍

配件

每个罐配置4个血清补料瓶，

空气过滤滤芯、呼吸过滤器，20米优质硅胶管、sus316l补料针。

橡皮塞足量、o型圈，保险丝等

种子罐--结构参数：

公称容积 (m3)	筒体直径 (dgmm)	筒体高度h (mm)	换热面积m2	搅拌轴转速r.p.m	搅拌轴功率kw
0.05	300	700	400	300-350	0.55
0.1	400	800	500	300-350	0.75-1.1
0.2	500	1000	600	280-340	0.75-1.5
0.3	550	1200	650	280-340	1.1-1.5
0.5	600	1650	700	280-320	1.5-2.2
0.8	800	1600	900	200-280	2.2-5.5
1.0	800	1900	900	200-280	2.2-5.5
1.2	900	1800	1000	200-280	3-7.5
1.5	900	2200	1000	200-280	3-7.5
2.0	1000	2500	1100	200-260	4-11
3.0	1200	2600	1300	200-260	5.5-11
4.0	1300	3000	1400	200-220	7.5-15
5.0	1400	3200	1500	180-220	7.5-18.5

欢迎来电索取样本资料

河南欧世博机械有限公司联系方式

电话：0371-67197098

手机：13903817527

地址：郑州市郑上路北岗

本产品的加工定制是是，品牌是欧仕博，型号是不知道，类型是不锈钢发酵罐，功率是/，高度是/（mm），容量是/（ml），尺寸是/（mm），重量是/（kg），发酵罐设备是机械搅拌通风发酵罐，微生物生长代谢是好气型发酵罐，材质是/，是否环保是是，是否定制是是，所属级别是食品级