

塑钢门窗设备 塑窗设备 塑窗焊机

产品名称	塑钢门窗设备 塑窗设备 塑窗焊机
公司名称	滕州市龙泉禾辰机械厂
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:龙泉禾辰 动力形式:等离子
公司地址	滕州市龙泉杏坛新区
联系电话	86 0632 3957199 13963218118

产品详情

无缝焊接机即在普通直线焊接机hj02的基础上改造而成。即在普通直线焊接机的上下压钳上加上挤刀，前后压钳刃口的间隙很小，出厂前已调整好。该机的特点是焊接缝隙较小，约在0.2mm，非常容易清缝；若压力保持在0.6~0.8mpa，下平面焊缝可直接清除，特别适于高档彩塑门窗的加工。

主要用途与适用范围hj06-4500.4/4.a型塑料门窗四点焊接机是生产塑料门窗的主要设备。它具有两个左机头（1#、2#）和两个右机头（3#、4#）。通过四个机头的组合，可完成、
、
、
、
等形式的塑料门窗焊接工艺，是塑料门窗加工的理想设备。主要规格及技术参数
工作气压：0.5~0.8mpa耗气量：约200l/min输入电压：380v频率：50hz输入功率：4.5kw焊接型材长度：400~4500mm焊接型材高度：20~100mm焊接型材宽度：max120mm外形尺寸：5000*1100*1700mm最大焊口尺寸：90 mm可焊接角度范围：30°~180° 机器重量：1000kg

1) 非常适合贴膜、转印、双色共挤、覆膜、拉丝、喷涂等彩色型材的焊接 2) 焊接完成后将焊榴一次性清理完成，并可以严格控制焊接的缝隙大小，因此对彩窗型材焊接完成后，表面焊口十分美观、高档，焊接强度高于原有型材的角强度。 3) 通过控制和气动系统，对焊接强度进行了增强处理模式，尤其是在融化、融-焊间隙、对焊过程中的软件处理，保证在不同环境情况下的焊接强度最大，并可以通过数字参数进行量化调节。

铝门窗加工设备：1.切割锯：（1）铝门窗数控双头切割锯，（2）铝门窗精密切割锯，（3）铝门窗双头下料锯。2.铝门窗单头组角机 3.端铣：（1）铝门窗断面铣床250，铝门窗小端铣200 4.角码锯：（1）铝门窗全自动角码锯，铝门窗半自动角码锯。 5.压力机：（1）铝门窗压力机16（2）铝门窗压力机30。 6.钻孔：铝门窗钻孔机

塑钢门窗设备：1.焊接机：（1）塑料门窗四位焊接机，（2）塑料门窗三位焊接机，（3）塑料门窗两位焊接机。专门针对白塑。2.塑料门窗无缝焊接机：（1）塑料门窗无缝焊接机，（2）塑料门窗单面无缝焊接机。专门针对彩塑。3.塑料门窗双角锯 4.塑料门窗v型锯 5.塑料门窗压条切割锯 6.塑料门窗水槽铣 7.塑料门窗角缝清理机

本产品的型号是hc320，品牌是龙泉禾辰，动力形式是等离子，控制方式是手动，频段是激光，驱动形式是气动，作用原理是脉冲，升降控制是手动，焊接原理是对焊，作用对象是铝，电流是直流