

塑料大口径UPVC管材生产设备 塑料机械 塑料设备

产品名称	塑料大口径UPVC管材生产设备 塑料机械 塑料设备
公司名称	张家港市德华机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 适用原料:PVC 品牌:德华
公司地址	乐余镇乐丰路
联系电话	0512-58522188 13921956025

产品详情

该生产线系本公司结合西欧九十年代末先进技术开发而成。主机为sjz51/105或sjz65/132锥形双螺杆挤出机，配以双管单控不锈钢喷淋定型机，生产时避免了一管调整而影响另一管的浪费现象，自动单控双牵引机和切割同前面双定型技术融为一体，使操作更加灵活，让您领略分别单独控制双管齐下。

技术参数

机组型号	sjpg-65	sjpg-90	sjpg-120
主机功率(kw)	30-37	55-7.5	90
机筒加热功率(kw)	23	34	48
长径比	30:1	30:1	30:1
生产能力	80-100	120-150	200-220
真空泵功率(kw)	5.5	7.5	7.5
水泵功率(kw)	4	4	4
移动电机功率(kw)	0.75	0.75	1.1
牵引电机动率(kw)	3	4	5.5
切割电机功率(kw)	2.2	2.2	3

装机功率(kw)	72	110	160
设备布置长度(mm)	30	36	42

用途及适用范围

该生产线系本公司结合西欧九十年代末先进技术开发而成。主机为sjz51/105或sjz65/132锥形双螺杆挤出机，配以双管单控不锈钢喷淋定型机，生产时避免了一管调整而影响另一管的浪费现象，自动单控双牵引机和切割同前面双定型技术融为一体，使操作更加灵活，让您领略分别单独控制双管齐下。

技术参数

主机最大挤出量（公斤/小时）	150-250
真空喷淋定型箱长度（米）	6
牵引速度（m/min）	0-15
最大生产管径（双管.mm）	20- 63
牵引力(n)	2000

双管挤出模

双管挤出管径从 20- 63 能充分利用挤塑机的挤出能力
即使生产小口径的管材也可达到极高的产量

用途及适用范围

该生产线系本公司结合西欧九十年代末先进技术开发而成。主机为sjz51/105或sjz65/132锥形双螺杆挤出机，配以双管单控不锈钢喷淋定型机，生产时避免了一管调整而影响另一管的浪费现象，自动单控双牵引机和切割同前面双定型技术融为一体，使操作更加灵活，让您领略分别单独控制双管齐下。

技术参数

主机最大挤出量（公斤/小时）	150-250
真空喷淋定型箱长度（米）	6
牵引速度（m/min）	0-15
最大生产管径（双管.mm）	20- 63
牵引力(n)	2000

双管挤出模

双管挤出管径从 20- 63 能充分利用挤塑机的挤出能力
即使生产小口径的管材也可达到极高的产量

用途及适用范围

该生产线系本公司结合西欧九十年代末先进技术开发而成。主机为sjz51/105或sjz65/132锥形双螺杆挤出机，配以双管单控不锈钢喷淋定型机，生产时避免了一管调整而影响另一管的浪费现象，自动单控双牵引机和切割同前面双定型技术融为一体，使操作更加灵活，让您领略分别单独控制双管齐下。

技术参数

主机最大挤出量（公斤/小时）	150-250
真空喷淋定型箱长度（米）	6
牵引速度（m/min）	0-15
最大生产管径（双管.mm）	20- 63
牵引力(n)	2000

双管挤出模

双管挤出管径从 20- 63 能充分利用挤塑机的挤出能力
即使生产小口径的管材也可达到极高的产量

用途及适用范围

该生产线系本公司结合西欧九十年代末先进技术开发而成。主机为sjz51/105或sjz65/132锥形双螺杆挤出机，配以双管单控不锈钢喷淋定型机，生产时避免了一管调整而影响另一管的浪费现象，自动单控双牵引机和切割同前面双定型技术融为一体，使操作更加灵活，让您领略分别单独控制双管齐下。

技术参数

主机最大挤出量（公斤/小时）	150-250
真空喷淋定型箱长度（米）	6
牵引速度（m/min）	0-15
最大生产管径（双管.mm）	20- 63
牵引力(n)	2000

双管挤出模

双管挤出管径从 20- 63 能充分利用挤塑机的挤出能力
即使生产小口径的管材也可达到极高的产量

本产品的类型是挤出机，适用原料是PVC，品牌是德华，型号是SJSZ51，产品别名是管材生产线，产品用途是大口径管材生产，电动机功率是22（kw），外形尺寸是3360X1290X2100（mm），售后服务是终身维修