

挤压塑料焊枪 劲风

产品名称	挤压塑料焊枪 劲风
公司名称	青岛天智达塑胶集成有限公司
价格	.00/件
规格参数	类型:挤压焊枪 适用原料:PE,PP,PC,TR,EVA,ABS,HDPE,PVC,其他 品牌:tzd
公司地址	青岛市李沧区308国道上王埠西500米
联系电话	17865326988 17865326988

产品详情

产品概述

jf系列挤出式塑料焊枪是引进国外**技术，精心研制的一种新型热风焊机，其技术指标均达到或超过国外同类产品，填补了国内空白。主要部件（热风焊枪和驱动电机）均选用进口**配件，性能稳定，使用寿命长；母材热风预热与焊条熔炉挤出相互独立，机构合理，操作方便，焊接连续，工作效率高，挤出压力大，使焊接强度大大提高，是对各种热塑性塑料进行焊接加工的理想产品。

本产品是由母材热风预热及焊条熔炉挤出两大部分组成，热风具有可调电热温控，自送性风源，挤出采用加热器独立恒温加热控制系统，挤出速度调节方便，采用螺杆送料，挤出压力大，统一采用22v工作电源，能对塑料板材、管材等热塑性塑料制品进行焊接，尤其是对中空壁大口径缠绕管材两端封口，管件制作焊接以及管材损伤修复等。

适用的焊接材质：热塑性塑料hdpe、pp、pvdf，尤其是pe*能发挥其特点，但请勿应用在导电性塑料上（pe-el），否则会使机器产生导电性短路。

更换不同的焊靴，能适用于：

塑料容器的焊接、拼接等；

大口径塑料板材、管件的焊接、修补、拼接、封口等；

加厚型塑料膜材、土工膜的拼接、修补等。

技术参数

1. 电压：220v

2. 功率：挤出系统传动马达：800w 加热系统：发热管800w+热风焊枪1600w

3. 温度：风温20-600度可调，塑料挤出时加热温度0-450度可调

4. 预热热风风量：500l/min

5. 焊条直径尺寸： 3.0mm-4.0mm

产品特点

进口热风焊枪和进口驱动系统，温度高，扭矩大，寿命长，性能稳定。

重量轻，手持方便，能在不同角度操作施工

挤出量大，能焊接超过10mm的焊缝

选配不同的焊靴，能适用于不同类型的焊缝

操作步骤

1. 操作使用规程：将焊枪放到放置架上，装好手柄，插上主电源插头。
2. 打开控制盒开关，焊接时温度一般设定在300℃，当温度低于270℃时，马达开关关闭，不能启动，当温度达到270℃以后，马达开关接通，可正常启动。打开热风机电源开关，调温旋钮调整，加温数分钟后可以进行操作。
3. 右手扭动马达开关，马达开始转动。新机器如有噪音，可能是机器与座的共振或机器内部零件紧密性有关。如果马达很平顺，可以喂料后内部声音消失，即是正常。
4. 在马达确定可以启动下，**再待机5-6分钟，后即可加入焊条运行，根据挤出无聊的塑化再仔细调整温控旋钮调整至螺杆内的塑料完全软化。
5. 在空料时马达转速轻快，入料后会变得较重，如果变得非常吃力，请立即停止，可能是螺杆加温时间太短或温度低。
6. 不同的焊接方式需要不同的焊嘴，本公司提供一个标准焊嘴。
7. 需要压力在焊机上，使焊机能加压在焊缝上，同时咋开始前需要出些料让焊嘴加热。
8. 焊速、出料、角度、焊嘴的构造将决定焊缝的均匀度和美观，但*重要的一点是预热热风的温度和风量是取决于焊缝强度及焊接度的要点，一般热风温度在260-400℃，当然焊接速度越快则需温度越高。
9. 热风在随焊机移动时，只要能使被焊接的材料表面经过热风吹过，变得较失光即可，并非温度越高焊接度越好，选择正确的温度非常重要。
10. 更换聚四氟乙烯焊接头时，请不要硬敲，**加热一下取下来。
11. 热风马达碳刷寿命约在800小时，注意要提前更换，不要等到碳刷用完时再换。
12. 停机时，应先将热风调温旋钮降到*低，吹风数分钟后方可关闭热风机。
13. 停机时要将塑料焊条保留少许，以免挤出螺杆空转螺筒刮伤。
14. 焊机停机时一定要等胶嘴的物料清理干净。

产品保修

1. 本焊机自发货之日起保修期为三个月。

2. 用户收到机器后应立即检查机器是否完好，3日内若无回音，视为完整，通过验收。
3. 对于下列情况造成的损坏，不予保修：
 - a) 用户没有及时向本公司报告产品使用中遇到的问题或者没有按照要求及时采取措施导致严重损坏的；
 - b) 用户故意损坏或过载使用的；
 - c) 用户未经制造商许可擅自进行拆卸、维修保养工作的；
 - d) 用户未经制造商许可自行改装或加装附件的；
 - e) 用户未按说明书上的规定进行操作的；
4. 正常的磨损和损耗不予保修；
5. 不可抗力（雷击、洪水、火灾、意外事件等非制造商的原因）所导致损坏，不作保修承诺。

注意事项

1. 禁止设备工作时，挤出焊嘴对着任何可能被烫伤的人或被烫坏的物体。
2. 设备停止使用时，或开始使用前必须保证头部焊嘴不被塑料沾满，如果这样可能会导致里面熔炉的塑料挤出不畅，造成倒流或喷射，倒流会使设备损坏，喷射可能会造成烫伤。
3. 设备工作时，任何金属部分禁止接触，否则可能造成设备损坏及引起火灾的危险。

本产品的类型是挤出机，适用原料是PE,PP,PC,TR,EVA,ABS,HDPE,PVC,其他，型号是JF-210，产品别名是挤出焊枪，产品用途是塑料热熔，