

立式综合加工中心机JB1060

产品名称	立式综合加工中心机JB1060
公司名称	青岛凯杰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:台湾佳速 型号:JBV1060
公司地址	青岛胶州市泉州南路609号
联系电话	13969840151

产品详情

a) jbv1060立式加工中心是目前最暢銷的、主推機種之一，已廣泛應用於國內外汽車、摩托車發動機、汽油機零件、氣液壓元件及多種精密零件、模具加工業的批量生產和自動化生產。

b) jbv系列三軸導軌設計為精密磨削的矩形導軌支撐，剛性極強，y轴采用四矩形導軌支撐保證大切削時足夠剛性和負重能力。機身鑄件於粗加工後經振動消除應力（二次時效）及中高頻表面熱處理（gs50），使得導軌面達到hrc48~52度的硬度。而導軌表面貼上美國進口之高級氟塑樹脂(turciteb)後，再經每平方英寸20接觸點以上的精密刮研，使得三軸在長期使用下磨損率極低，並可使三軸空運行速率達到每分鐘18/18/15米。

c) 主結構體鑄件材質采高品質米漢納鑄鐵（ht300），機身鑄件於粗加工後經振動消除應力（二次時效），最佳化高剛性結構體組成，組織相當穩定，變形量少，能夠永久確保機械加工精度，y軸導軌大跨距設計，增加負載量，提高剛性。

d) 機身結構為油水分離結構，從根本上將潤滑油和切削液徹底分開。z轴配重块带导向机构，保证z轴快速移动时，配重块不会抖动。

e) 三軸滾珠導杆采直接傳動以及預拉設計，可消除傳動噪音，降低溫升，穩定精度，提高機械加工剛性和減少熱變形造成的精度變化。高品質大直徑絲杠全部採用國際知名品牌如：銀泰、上銀等

f) 主軸元件整體進口，它採用高性能主軸結構，並使用日本nsk公司生產的超精密（p4級）經預壓的斜角滾珠軸承組，主軸零件及元件均經高速動平衡校正，減少振動，熱變形小、確保精度。能夠在高速下長期間維持主軸剛性、精度、壽命的最佳化設計。主軸松拉刀機構採用反扣浮動式結構，在松拉刀時主軸軸承不受力。

g) 自動換刀機構由臺灣專業刀庫生產廠製造，無需附加液壓站，換刀準確。斗笠式儲刀倉採用氣壓配合主軸換刀方式，換刀動作快速、順暢、確實。刀庫選刀設計采連續旋轉式機構，配合最短途徑及雙向選刀方式，能夠縮短選刀時間。

h) 機器配置日本fanuc Oi mc控制系統，編程採用國際標準碼（iso code），具有技術先進、計算速度快、反應快速、功能齊全、高解析度、高效率等優點。先進的高速高精度功能、人性化的操作介面、先進的診斷功能。

i) 標準的全封閉式防護罩，除了保證加工過程中的操作人員的安全之外，更可以在連續加工時防止切削液及切屑的外漏，有助於工廠車間的文明生產。標準的螺旋排屑裝置，實現自動排屑，減低工作人員勞動強度。

本产品的类型是立式加工中心，品牌是台湾佳速，型号是JBV1060，重量是8500（kg），主电机功率是7.5（kw），界面语言是英文，主轴转速范围是8000（rpm），定位精度是0.003/300，三轴行程(X*Y*Z)是1000*650*610，T型槽尺寸(宽*数量)是4，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是刀具，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是正常使用情况下保固一年，是否提供加工定制是否