

供应TC600钻攻加工中心

产品名称	供应TC600钻攻加工中心
公司名称	玉环市坎门机床厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:坎门机床 型号:TC600
公司地址	玉环市解放塘农场
联系电话	0576-87286438 13967623936

产品详情

我们还有tc500 tc750

tc系列数控钻攻加工中心以其独有的高精、高速、高效连续加工，操作操作简便、可靠安全为特点。而深获客户的称许，最佳化高刚性的机械结构设计，提供了全机最稳固的支撑性能，配置了飞碟式刀库，大幅度缩短了刀具的交换时间，实现了高生产效率；直接式主轴驱动使加工更平稳，选配了特殊设计的机械主轴。刚性好、传动平稳、转速高、精度保持性好。主轴采用精密线性滑轨，速度快、精度高；主轴伺服电机与滚珠丝杆直联驱动定性精度高，高刚性大螺距的精密滚珠丝杆为主轴快速位移提供保障。

机床采用全封闭防护装置，造型美观。

机床可进行立铣、钻、扩、镗、刚性攻丝等加工工序，用途广泛，适用于汽、模、航空航天、仪器仪表、轻工轻纺、电子电讯和机械制造等行业的中小型箱体、盖、板、壳、盘等零件加工。

主要技术参数



工作台规格尺寸（长 × 宽）: 800 × 450mm	刀具选择方式:双臂方式（随机最短路径）
x/y/z轴行程: 580/380/480mm	相邻刀具交换时间: 1.8秒
工作台面至主轴端面距离: 120-600mm	最远刀具交换时间: 1.8秒
工作台最大负荷（均匀负荷）: 300kgs	主轴电机: 3.7kw
主轴旋转速度: 80-12000rpm (200-2400)	x/y/z进给电机: 1.3kw
主轴锥孔: bt30	电源: ac380v 50hz
攻丝时主轴最高速度: 600rpm	电源容量（最大）: 6.5kva
x/y/z轴快速移动速度: 60m/min	流量: 45l/min（大气压下）
刀柄类型: bt30	定位精度: 0.005/300
拉丁规格: bt30 45 °（mas-403-1975）	重复定位精度: ± 0.003mm
刀具库存数: 16 (18/20)	x/z向伺服电机功率: 1.5kw
刀具最大长度: 200mm	机床外形尺寸(长 × 宽 × 高): 1900 × 1800 × 1700mm
最大刀具直径: 630mm	机床净重（约): 3.5吨
刀具最大重量: 4kgs	

本产品的类型是钻工加工中心，品牌是坎门机床，型号是TC600，重量是3500（kg），主电机功率是3.7（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是80-12000（rpm），定位精度是0.005/300，刀具数量是16，三轴行程(X*Y*Z)是580/380/480mm，动力类型是液压，布局形式是立式，作用对象是通用，适用行业是通

用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年