

SJ系列新型高效单螺杆挤出机

产品名称	SJ系列新型高效单螺杆挤出机
公司名称	浙江双林塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号: SJ-70 产品别名: 单螺杆挤出机
公司地址	中国 浙江 杭州市 余杭经济开发区临平天荷路111号
联系电话	86-057189262821 13958038568

产品详情

我公司生产的sj系列新型高效单螺杆挤出机具有如下性能优势：

高挤出量，低熔融温度，均化熔体可生产符合国际标准的高质量管材。

在不同挤出速度条件下，挤出量不发生浮动。专用螺杆设计，确保高效率、高产量、低能耗。

免维护操作，风机超静音冷却机筒，浸渍式润滑齿轮箱。

螺杆与机筒均经长期气体渗氮处理，抗磨耐蚀性能强。

目录

单螺杆挤出机原理 设计理念 应用范围 产品特点 主要用途 技术参数

编辑本段单螺杆挤出机原理

单螺杆挤出机

单螺杆挤出机作为一种常见的挤出机设备，用于塑料加工行业，原理和构造是什么呢？下面从挤出机的输送段，压缩段，计量段来对单螺杆挤出机原理做一个分析。单螺杆挤出机一般在有效长度上分为三段，按螺杆直径大小、螺距、螺深确定三段有效长度，一般按各占三分之一划分。

单螺杆挤出机原理：料口最后一道螺纹开始叫输送段 物料在此处要求不能塑化，但要预热、受压挤实，过去老挤出理论认为此处物料是松散体，后来通过证明此处物料实际是固体塞，就是说这里物料受挤压后是一固体象塞子一样，因此只要完成输送任务就是它的功能了。单螺杆挤出机原理：第二段叫压缩段时螺槽体积由大逐渐变小，并且温度要达到物料塑化程度，此处产生压缩由输送段三，在这里压缩到一，这叫螺杆的压缩比 - - 3 : 1，有的机器也有变化，完成塑化的物料进入到第三段。

单螺杆挤出机原理：第三段是计量段 此处物料保持塑化温度，只是象计量泵那样准确、定量输送熔体物料，以供给机头，此时温度不能低于塑化温度，一般略高点。sj系列单螺杆挤出机主要供挤出软、硬聚氯乙烯、聚乙烯等热塑性塑料之用，它与相应的辅机（包括成型机头）配合，可加工多种塑料制品，如膜、管、板、丝带等，亦可用于造粒。鑫达塑料挤出机设计先进，质量高，塑化好，能耗低，采用渐开线齿轮传动，具有噪音低，运转平稳，承载力大，寿命长等特点。高速单螺杆挤出机主要用途 管材挤出：适用于pp-r管、pe燃气管、pex交联管，铝塑复合管，abs管、pvc管、hdpe硅芯管及各种共挤复合管。

板材和片材挤出：适用于pvc、pet、ps、pp、pc等型材及板材的挤出。其它各种塑料的挤出如丝、棒等。
型材的挤出：调节挤出机转速及改变挤出螺杆的结构可适用于生产pvc、聚烯烃类等各种塑料异型材。
改性造粒：适用于各种塑料的共混、改性、增强造粒。编辑本段设计理念
在高品质基础上的高速，高产挤出。 低温塑化的设计理念，保证高质量制品的挤出。
两阶式整体设计，强化塑化功能，保证调整高性能挤出。
特种屏障，bm综合混炼设计，保证物料的混炼效果。 高扭力输出，特大推力轴承。
齿轮，轴为高强度合金钢，渗碳，磨齿处理。 高硬度，高光洁度，超低噪音。 plc
智能控制，可实现主辅机间的联动。 易于监控的人机界面，方便了解加工和机器状态。
根据需要可更换控制方式（控温仪表）。 材质为38crmoal/a氮化处理，耐磨。
严格的温控精度，风冷水冷相结合冷却。 独特的入料口设计，具有完美的水冷装置。
带沟面喂料底套的螺筒，具有增强进料功能，为高速高产挤出提供了保证。 单螺杆挤出机参数
单螺杆挤出机是塑料挤出生产线中的一种机型，它的技术参数和型号如下：
1、单螺杆挤出机技术参数：1) 挤出机生产能力q：每小时挤出的塑料量
2) 比流量每小时每转一周挤出机生产能力3) 名义比功率 每小时加工kg塑料所需电机功率
4) 螺杆长径比l/db：螺杆工作部分长度与螺杆直径比值
5) 螺杆直径db：指大径，系列标准20、30、45、65、90、120、150、165、200、250、300
6) 驱动螺杆电机功率p：kw 7) 螺杆转速范围：nmin-nmax r/min 2、型号
sl-150表示螺杆直径为150mm，长径比为20：1塑料挤出 编辑本段应用范围
应用范围：所有热塑性塑料挤出成型、挤出造粒。 编辑本段产品特点
硬齿面齿轮箱，交流或直流无级传动调速。 新型螺杆结构，熔融混和均匀，确保低融温高产量
螺杆机筒材料采用氮化钢38crmoaia氮化处理，表面合金处理硬度更高。
铸铜、铸铝加热器，根据要求采用风冷与水冷。 先进的电器控制系统 编辑本段主要用途 管材挤出：适
用于pp-r管、pe燃气管、pex交联管，铝塑复合管，abs管、pvc管、hdpe硅芯管及各种共挤复合管。
板材和片材挤出：适用于pvc、pet、ps、pp、pc等型材及板材的挤出。其它各种塑料的挤出如丝、棒等。
型材的挤出：调节挤出机转速及改变挤出螺杆的结构可适用于生产pvc、聚烯烃类等各种塑料异型材。
改性造粒：适用于各种塑料的共混、改性、增强造粒。 编辑本段技术参数 螺杆料筒技术指标 材质

调质硬度

表面硬度

本产品的品牌是浙江双林，型号是SJ-70，产品别名是单螺杆挤出机，产品用途是用于管材挤出，种类是
管材挤出机，螺杆数是单螺杆，螺杆直径是70（mm），最大挤出直径是150（mm），生产能力是100（K
g/h），定位精度是100（mm），外形尺寸是500*400*200（mm），电动机功率是45（kw），产品单价是1
00000.00