

血路（透析）管、输血管精密单螺杆挤出生线

产品名称	血路（透析）管、输血管精密单螺杆挤出生线
公司名称	东莞市圣安塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:直径65*28D 种类:管材挤出机
公司地址	东莞市凤岗镇竹尾田村沙布街25号东莞瑞达（凤岗）工业园内的厂房第一层A区
联系电话	86-76987770818 13926896675

产品详情

该系列设备针对血透耗材需求量巨大、质量要求安全标准高，建议设备的配置由自动吸料机、高产能精密单螺杆挤出主机、专用挤出模具、加长真空成型冷却水槽、伺服牵引切断连体机和输送机组成，客户可选配在线精密外径测量仪；依据不同用户特殊应用需求，可针对性提供全面的技术支持、操作培训、及时跟进完善售后服务。

1. 设备的螺杆结构均适用于医用级pvc料的邻笨类和非邻笨类挤出。
2. 节能：选用西门子plc编程控制器、西门子控温模块配合scr（又称相位控制器）在精确控温的同时可节约机筒控温60%的耗电量，达到真正开源节能的效果。
3. 安全：加长真空成型冷却水槽，采用分段快速循环、快速冷却，提高线速度的同时满足管的真空定径；选用超静音式的不锈钢真空泵避免对循环水的污染，所有管路连接件均采用不锈钢材质的管道及阀门，真正达到安全环保的效果。
4. 速度：为满足泵管、主管、支管等不同管径不同的生产速度，牵引机的动力可采用日本三菱伺服电机配合进口高效减速机，做到改变速度的同时，满足不同管径扭拉力度及传动的稳定性。
5. 整机组设备操作简便，外观可根据客户要求制作不锈钢面，满足十万级洁净车间使用标准。

设备的型号及参数:

设备型号	螺杆直径和长径比	耗电量kw/hr	产能kg/hr	占地尺寸（长宽高，单
sansj45	45*28d	7	15~40	19500*w2500*

sansj65	65*28d (30d)	10~12	40~90	l12600*w3000*
sansj75	75*28d (30d)	15~18	50~100	l14000*w3000*
sansj90	90*28d (30d)	19~22	60~120	l15000*w3000*

以上参数仅供参考,具体依实际配置要求为准。

本产品的品牌是圣安，型号是直径65*28D，种类是管材挤出机，螺杆数是单螺杆，售后服务是保修一年