

PVC--发泡模头 PVC-流延模头 尽在跃诚模具

产品名称	PVC--发泡模头 PVC-流延模头 尽在跃诚模具
公司名称	台州市黄岩跃诚挤出模具厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:YC 产品别名:挤出平口模具
公司地址	台州市黄岩区头陀镇汇头村77号
联系电话	86-057618969605705 18806862322

产品详情

加工定制：是
品牌：黄岩跃诚挤出模具
型号：yc--100
产品别名：挤出平模头
产品用途：塑料挤出专用设备
类型：发泡模头
发泡原理：高压空气型

在模唇部可得到连续挤出无阻拦的流面，90度调节阻流棒调节装置，能够满足不同厚度制品的需求，上下模唇可调节厚度,模唇可更换。

表面全部镀硬铬，紧固件采用12.9级高强度螺栓，采用优质,耐用不锈钢加热棒分区控制分区控制加热。

生产稳定,结构简单，便于拆卸,清理。

适用：pe, pa, pp, pet, abs, ps，pmma,pvc,pc等材料。

模具幅宽300mm-8000mm。

台州黄岩跃诚挤出模具厂，是一家专业从事制造挤出模具的私营企业。经过技术人员的努力，拥有实际经验和先进的c a d / c a m加工设备，成功的开发了各种单层，多层共挤模头 台州黄岩跃诚挤出模具厂制造全自动模头系列，拥有模唇调节单元的热膨胀与收缩对模唇开度进行调节，这种调节比传统的纯机械方式更为精细。每个模唇调整部位都配有调节块，包括一根加热棒与一个空气冷却通道。系统固有的模唇人工调节装置作为超驰控制装置，以便在热调节系统正式进入工作状态之前以传统的方式对模唇开度的一致性进行大致的人工调节。热调节系统在每个调节点使用电力来提高或降低调节块的温度，因此改变模唇开度。在现场使用实践证明，其设计简单，精度一流。

本产品的品牌是黄岩跃诚挤出模具，型号是YC，产品别名是挤出平口模具，产品用途是塑料挤出专用设备，类型是发泡模头，发泡原理是高压空气型，发泡倍率是0，生产能力是0（kg/h），电动机功率是0（KW），螺杆直径是0（mm），螺杆长径比是0，外形尺寸是0（mm），重量是0（kg）