

稳定土拌和站 wcb 搅拌站

产品名称	稳定土拌和站 wcb 搅拌站
公司名称	潍坊市一中机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:wcb 路面机械类型:搅拌站
公司地址	山东省潍坊市安丘市新安街道薛家庄村
联系电话	13853628384 13869650579

产品详情

、3、wcb系列稳定土拌和站整机特点概述 wcb稳定土拌和站是由配料系统,物料输送系统,搅拌系统,供水系统,水泥输送系统,气路系统,储料仓,电气系统和操作室构成。实现了连续生产和灵活多变的集中控制。wcb系列稳定土拌和站是我厂为适用公路,城市道路,机场,运动场等基层材料施工需要,采用国内外的先进技术研制生产的专用拌和设备。它可使用生石灰,熟石灰(含水量10-15%),土,砂石,粉煤灰,水泥等为原料,生产水泥稳定沙砾,灰土稳定基料,可压混凝土等基层物料。它生产的基层物料配比准确,拌和均匀,可满足工程施工要求。该设备性能优良,技术先进,结构合理,工作可靠,使用方便,易于维修,生产率高,是施工单位理想的基层物料拌和设备。现将主要部分特点分别介绍一.搅拌机1.搅拌机总长6米,静搅拌长度3米20。搅拌叶片56片可保证成品料的均匀,避免离析现象的产生。2.驱动电机采用4极75kw。3.搅拌叶片材料是高铬铸铁,耐磨,使用寿命长。搅拌轴使用圆钢加工而成,抗变形能力强,卡料时不宜扭曲,断裂。二.骨料配料系统

1.骨料仓采用单仓组合形式,用户可以根据骨料的种类以及配比选择使用几个料仓。2.骨料仓分上下两部分,中间采用螺丝连接,拆装方便,骨料仓上部装用格筛,并配有一个1.1kw震动器,格筛与水平面成35度角,这样以便过滤掉大块料能滑落下来,防止落入仓内滑伤皮带或进入搅拌机内损伤叶片。

3.骨料配料计量装置在骨料仓下部,采用微机控制变频调速以全自动控制。

4.皮带称采用裙边环形皮带,有承载量大,防跑偏等效果。0三、粉料供给计量系统 1.水泥仓配置多样,根据用户的需要可配备。50t、80t、100t不同规格的水泥仓,还可以单仓、双仓及可多仓组合。另外,由于施工地点的不确定性,有的地区无散装水泥,我们还可以根据用户要求配备,袋装水泥提升系统——斗式提升机。2.水泥落料口,直径600mm,能有效解决水泥起拱的造成的计量不准确的难题。

3.粉料由刚性闸板阀流出经过溢流绞刀输送,由计量绞刀计量后输送到搅拌机。水泥落料连续、稳定、计量绞刀采用悬挂式结构,受外界条件的影响比较小,传感器能够温度补偿,以免气温变化影响计量精度。解除了用普通传感器受气温变化而影响计量精度的烦恼。4.绞刀转速由电脑控制,通过变频器调节,在调试好各项参数后可实现全自动控制。四、供水系统 1.水箱容量为6平方,阀门控制,操作方便,也可根据用户需求加装变频器,这样就能在操作室内控制水分流量,更为方便、快捷。五、骨料

、成品料输送系统 驱动装置采用15kw电动机,故障率低,维修方便。六、成品仓

1.料仓容积8立方,卸料高度3.4米,

2.料门用电磁阀控制,配有四个汽缸,分别在每个料门的两端,这样料门开启更为灵活。

3.料仓一侧配有震动器,以防止仓壁粘料,影响下料。七、操作室

采用保温复合板，面积6m²，结构坚固，密封良好，隔音、隔热、防潮、防尘，视野开阔，便于观察全套设备的运行情况。配备冷暖空调，保持机房内温度恒定。

八、操作系统：具有自动和手动控制功能，两种功能可以互相切换。控制系统主要有监控电脑操作电盘变频器传感器以及信号放大器

控制系统说明：（1）自动控制系统使用电脑控制技术，电脑开机后自动进入控制程序，采用中文界面，操作简单，维护方便，易学易懂。各种物料比例可以任意调整，以适应各种不同的物料配比。控制程序运行时能显示各计量秤参数的设定值和实际值，当缺料时能发出报警信号。（2）操作电盘按照工艺顺序合理布置，易于操作，各种电器元件均采用优质产品，以保证电路系统的稳定运行，电路系统具备过载保护过热保护欠压保护等功能。

本产品的品牌是中一，型号是wcb，路面机械类型是搅拌站，额定功率是153（kw），额定转速是1440（rpm），搅拌能力是600（kg），冷料仓容积是12（m³），整机重量是30（t），生产能力是300,400,500,600,700,800（t/h）