

滕州二锻液压机 龙门油压机 80吨小型H型出口液压整机

产品名称	滕州二锻液压机 龙门油压机 80吨小型H型出口液压整机
公司名称	滕州市锻压机床二厂
价格	面议
规格参数	额定排量:600 额定压力:25
公司地址	中国山东滕州市学院中路 1 号
联系电话	86-0632-5512006 19606390230

产品详情

一、框架液压机性能及结构概述

1.1、液压机机身采用框架式结构上横梁、滑块和工作台采用优质钢板焊接而成，焊后经高频振动消除焊接应力，液压机的立柱为优质45#钢，表面中频淬火并镀铬处理。1.2、液压机的压制缸吨位由一只活塞缸实现，缸体为优质锻钢，活塞杆表面经中频淬火处理，硬度高，使用寿命长。油缸主要密封件采用优质密封圈，确保密封可靠。1.3、液压机的工作台与滑块上均有t形槽，便于用户模具安装。

二、框架液压机的液压系统

2.1、液压系统装置在液压机的机身右侧。2.2、液压系统采用插装集成系统，动作灵敏，工作可靠，密封性能好。2.3、液压机泵站由油箱、高压泵、电动机、插装阀等组成，油箱由钢板焊接。油箱采用封闭式油箱，吸油区和回油区分开、油箱设有清洗窗口和放油塞，使清洗、换油方便。液压机的油泵吸油口装有直通式吸油滤油器，确保油的清洁度，保证了油泵和阀的使用寿命。2.4、液压系统密封可靠，不渗不漏。液压机主要管路采用法兰连接和抗震管夹。

三、框架式液压机的电气控制系统

3.1、独立的电气柜，内装空气开关、继电器等电器控制系统。3.2、压力机的各种报警信号，限位开关与压机动作实现程序联锁。3.3、液压机设有集中控制面板，面板上布置有必要的操作按钮和选择开关。

四、框架液压机的操作方式

4.1、压力机设有点动、半自动操作方式。4.2、液压机的滑块行程有行程控制装置调整。4.3、操作台上的按钮除完成压力机全部动作外，还应有“双手压制”、“回程”、“停止”、“急停”等按钮。

五、液压机的安全保护装置

- 5.1、设置急停按钮，按下急停按钮，压力机立即停电静止。
- 5.2、滑块在上、下限位处均设有限位开关。
- 5.3、在活塞式油缸下腔设置液压支撑保险回路。

六、液压机的设备工作环境

- 6.1、液压机的电源：三相380v 50hz
- 6.2、工作环境温度：0 ~ 40

本产品的加工定制是是，额定排量是600，额定压力是25，品牌是滕锻，型号是YTD-80T，油箱容量是300，重量是10000，柱数是双柱