

悬挂机械臂滚焊机FN FN

产品名称	悬挂机械臂滚焊机FN FN
公司名称	苏州发骏机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:FN 驱动形式:自动
公司地址	苏州市相城区渭塘镇环镇南路东首18号
联系电话	18020279972

产品详情

纵向缝焊机fn80

本焊机系变频调速电机传动，气缸加压缝焊，能连续地焊接2+2毫米以下的薄钢板，焊接接头可以保证水密和气密。

结构概述：

1、焊接变压器额定容为80千伏安的环氧树脂浇铸变压器，其次级线圈由四周焊有水冷却铜管的铜板组成。

2、电极及支承机构

上下电极轮分别装于电极臂上，焊接时上电极滚轮压紧焊件，且上下两轮驱动，两电极臂在一定范围内可调整。

3、加压及回转机构

焊机加压为气缸加压，电极加载是连续的，电极滚轮的转动由变频器控制电动机，通过减速机及万向联轴器传动焊接电流有两种形式，连续和断续通电。

电气部分主要由焊接变压器、双向可控硅、控制箱、变频器、电动机组成。

本产品的品牌是苏州发骏，型号是FN，驱动形式是自动，电流是交流，频段是中频，焊接原理是冷焊，工作形式是滚焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是焊接，额定频率是50KV，焊接直径是100MM，最大短路电流是380V，重量是500kg，动力形式是气动，横梁有效行程是1-12mm