多点钢格板焊机GHD-200-1D

产品名称	多点钢格板焊机GHD-200-1D
公司名称	江阴市金通焊接设备厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:GHD-200-1D 驱动形式:自动
公司地址	江阴市临港新城利港滨江西路940号
联系电话	86 0510 86630829

产品详情

吸收美国、日本、澳大利亚等钢格板压焊机发达国家的先进技术，结合了我国原料的具体情况而开发。压焊机主机部分采用焊接电源和压机组合一体，极大地降低了电能的无效损耗，[比目前国际上发达国家生产的主机省电35%以上]（根据规格不同而不同），其余部分大部分采用日本技术设计制造。

2.技术参数

①输入电压　　3相380v±10% 50hz

②额定输入容量　　1600kva

③额定输入电流　　2500a

④使用压缩空气额定压力　　0.6mpa

⑤使用冷却水流量　　＞500l/min

⑥冷却水进水温度　　≤30℃

⑦生产钢格板规格

长×宽（mm）　　6000×955（可定制）

负载扁钢间距（mm）　　30、40（可定制）

焊接横杆间距（mm）　　50、100（可定制）或[50—170连续可调]

⑧原材料规格

负载扁钢宽度（mm）　　25~75（可定制）

负载扁钢厚度（mm）　　3~7

负载扁钢长度（mm）　　≤6000

横杆（扭绞钢）尺寸（mm）　（5×5~8×8）×1050

⑨工作节拍　　≤2根/10秒（不含焊接时间）

⑩焊接参数设定段数：3段

拉料参数设定断数：20段

3. 功能

①横杆（扭绞钢）手动排齐，自动送进。

②扁钢手动定位自动送进。

③钢格板自动输送。

④每次自动焊接两个横杆，前后焊接2次横杆自动控制。

本产品的品牌是金通，型号是GHD-200-1D，驱动形式是自动，电流是交流，频段是中频，焊接原理是冷焊，工作形式是压焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是焊接钢格板，产品单价是300000.00