

75-110电子恒温热熔器PPR PB PE水管热熔熔接器1200W

产品名称	75-110电子恒温热熔器PPR PB PE水管热熔熔接器1200W
公司名称	诸暨市店口开翔机械厂
价格	面议
规格参数	类型:塑料熔接器 品牌:开翔
公司地址	诸暨市店口镇牛皋社区（六村自然村）
联系电话	057587653593 18258558517

产品详情

电源电压：220v

功率：1200w

适用范围：75-110

此款热熔机包含: 模头，主机，底座，内六角扳手，内六角螺丝，铁箱，请放心购买！

主要技术指标1.使用条件：海拔高度不超过1000米 环境温度：-20 ---50
相对湿度：45%---95% 电压范围：交流 176v-245v 50 ± 1hz2.加热头温度：260
± 5 3.安全指标：绝缘电阻不小于1μ 漏电流： 5ma(交流有效值)以下内容略，详细内容请
参阅说明书图片，或熔接器内附的使用说明书

- 一、使用方法1.固定熔接器安装加热端头 把熔接器放置于架上，根据所需管材规格安装对应的加热模头，并用内六角扳紧，一般小在前端大在后端。2.通电开机 接通电源(注意电源必须带有接地保护线)，绿色指示灯亮，红色指示灯熄灭，表示熔接器进入自动控温状态，可开始操作。(注意：在自动控温状态，红灯会交替进行点亮，这说明熔接器处于受控状态，不影响操作)
- 3.熔接管材用切管器垂直切断管材，（产生飞边或碎屑须去除）将管材和管件同时无旋转推进熔接器模头内，达到加热时间后立即把管材与管件从模头上同时取下，迅速无旋转地直线均匀插入到所需深度，使接头处形成均匀凸缘。

注：如操作环境温度低于5度，加热时间延长50%

二.注意事项：

- 1.本产品采用单相三极安全扁插头，用户不得擅自改插头，使用时必须把手插头插入有接地线插座上。
- 2.在使用过程中，手及易燃物不能触及电热块部分，以免发生意外。
- 3.非专业人员产品不能随便打开，以防触电及破坏仪器安全性能。4.如果通电红色指示灯长时间亮，说明机器处于不正常工作状态，应立即停止工作，切断电源，进行检修。
- 5.如有故障，应送各地经销处或生产厂家维修。
- 6.熔接器出厂时温度已调整好，非专业人员不得随意调整，以免影响熔接器的正常使用及寿命。

本产品的加工定制是是，类型是塑料熔接器，品牌是开翔，型号是75-110，电源电压是220（V）