

大型自动辊道窑 兴强

产品名称	大型自动辊道窑 兴强
公司名称	宜兴市兴强炉业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:兴强 型号:GDY-30-13
公司地址	宜兴市和桥镇北新村
联系电话	18961550888

产品详情

1名称：40米全自动电辊道窑

2用途：主要针对各种粉体材料

3前言：辊道窑是一种新型快烧连续式工业窑炉，早期在玻璃及陶瓷行业中普遍作主要烧成设备，在不断的发展中，根据早期的设计原理，结合长期运用的经验，设计与技术的不断提高和改进，目前又主要用于磁性材料和电磁产品，辊道窑的特点：节能环保，高产量低能耗。

主要技术参数

1、炉膛尺寸：37000 × 1400 × 280 (l × w × h)mm

(匣钵尺寸300x300x200mm)

2、外形尺寸：40600 × 2150 × 1500 (l × w × h) mm (含工作台)

3、额定温度：1300

4、工作温度：1200

5 控温精度：±1 ；

6 炉内温差: ±3

7 炉外温度：小于40

8 控温组数：8温区16个控温表，可分别设定不同的温度

9、工作速度：速度采用变频器控制

10加热方式：电加热，绕圈方式穿在刚玉管上，炉内的上下安装，侧面插入，方便更换

11加热元件：高温电阻丝

12炉衬材质：整条设备炉内第一层全采用莫来石材料按照设计制作,然后采用轻质保温材料及纤维棉作为保温。炉内上部采用全纤维含锆棉，按照设计尺寸压制成型。

13控制柜：2台 固态继电器（过零）控制 ipd调节

14 热电偶：热电偶选用外刚玉管的s分度号，每只热电偶旁边设一个备用校温孔，为平时不进粉尘必须装有陶瓷管

15炉体外壳：外壳由1.5mm与2.0mm厚的热镀锌板材和70x50x2.5mm的热镀锌方管焊接而成分段制造现场用螺栓连接，炉上表面盖板为1.2mm的镀锌板折边盖上，炉进口和出口分别安装一个电动炉门，可以根据烧结的产品高度来调节。炉体外喷2种油漆，（1）防锈油漆，（2）表面油漆。

16传动管：传动管为半刚玉管（产地广东） ϕ 60mm 辊棒节距为90mm，另一头加耐磨弹簧钢套，其中前后工作台和外循环传动管为镀锌管

出口工作台：出口出料滚筒，匣钵平移装置，回车道进料装置均采用变频调速。

17回车道：采用链轮链条传动，分8组，(包括4角转弯处)，速度采用变频调速，每组速度单独可调！并带有限位开关和时间继电器，达到全自动运行的要求，烧结产品自动卸料和自动上料。

自动循环及卸料装置：

支承机架及翻转机构和电机。

功能：用于将进入翻转机及匣钵翻转180°，从而卸料，即使翻转机完成进入、出及卸料。

翻转机及电机和同步传动系统。

功能：配合翻转机构、使匣钵进入和输出。（翻转机由上、下两层辊棒组成，中间高度大于等于匣钵高200mm，辊棒由电机和同步传动系统带动旋转，从而使匣钵进出。）

工作原理（步骤）

分三步：1匣钵进入翻转机

2翻转机翻转180°（卸料）

3匣钵转出翻转机

由翻转机构使翻转机水平状态，翻转机辊棒在电机及同步带作用下旋转，使匣钵进入翻转机。

匣钵推动（同步）止推块，向前运动到设定位置停下来。

停下来后，由电机带动翻转机构，使翻转机翻转180°，匣钵同时翻转180度，从而卸料，进入下一过程。

翻转180°的匣钵继续随辊向前运动，运动过程（有可调振动），从而使匣钵中的料卸净。

匣钵继续前行，进入下一翻转机，将匣钵翻转180°，口向上，便于装料。

宜兴市兴强炉业有限公司

本产品的加工定制是是，品牌是兴强，型号是GDY-30-13，最大电压是380（V），功率是300K（W），额定温度是1300（ ），主要用途是粉体材料烧结