

沥水篮模具日用品模具制造周期45天P20 浇注方式

产品名称	沥水篮模具日用品模具制造周期45天P20 浇注方式
公司名称	苍南华升电子仪器有限公司
价格	面议
规格参数	主要加工设备: 加工设备数量:15 加工能力:8
公司地址	苍南县仙居乡李家垞头新村11号
联系电话	86 577 64380708

产品详情

沥水篮模具规格说明：

采用p20钢材，浇注方式细水口，脱模机构推板加顶杆，制造周期为45天，产品生产周期为45s。

试模样品展示：t

图纸展示：支持定制

产地：黄岩，

中国商标：华升模具模具钢：s45c，预硬塑胶模具，718，718h，2738，738h，nak80，skd61，e420等（供参考）

模架：龙记或自制。

热流道：柳道，的hasco，最大心率等（供参考）模具组件：的hasco，二甲醚，冲床，锦等（供参考）

主要软件：熟练使用autocad，ug软件，卡蒂亚，solidworks的，等等包装：木箱前置作业时间：50-75天

付款方式：t/t或l/c售后服务：有经验的工程师会提供任何问题的全面技术解决方案发生在客户模具运作。

特点：效率高，交货期短，价格优惠。

华升模具生产项目架构图：

华升模具的生产加工团队

我们的生产加工都是经过专业模具项目经理严格把关，质量保证。

华升模具设计优势

我们的所有设计人员都经过了严格的专业培训。他们会综合考虑设计的各个方面因素，例如产品质量、产品成本、制造周期等，从而进一步保证您的产品具有强大的市场竞争力。

为了确保模具生产，设计师会从模流分析、结构分析、生产分析等各个层次检验模具。我们拥有与时俱进的设计软件和精密的加工设备，我们致力于为客户提供最具价值的新产品。我们为客户提供各种模具检测报告，和各类塑料模具的参考信息。丰展模具同时严格保护客户的知识产权，决不会将信息外泄。

我们的主要设计和生产软件包括 unigraphics(3d) ,pro/engineer(3d) solid words(3d) master cam (3d) cimatron(3d) auto cad(2d). 我们可以接收各种文档资料，如dwg, dxf, x_t, prt , step, stl, igs等。

华升模具生产保养须知

a:生产前模具保养

01：须对模具的表面的油污,铁锈清理干净检查铸造模具的冷却水孔是否有异物,是否有水路不通. 1.2需检查模具胶口套中的圆弧是否损伤,是否有残留的异物.运动部件是否有异常,动作是否顺畅. b. 生产中模具的保养 01：每天检查模具的所有导向的导柱,导套是否损伤,包括模具导柱.行位等部件,定期对其加油保养,每天上下班保养两次. 2.2清洁模具分型面和排气槽的异物胶丝,异物,油物等并检查模具的顶针是否异常并定期打油.分模面、流道面清扫每日两次。引导梢、衬套、位置决定梢的给油每日一次。2.3 定期检查模具的水路是否畅通,并对所有的紧固螺丝进行紧固. 2.4检查模具的限位开关是否异常,斜销.斜顶是否异常. c.停机模具的保养 01：停机之前须先关闭冷却水路,吹净模具内的水路的余水,检查模具的表面是否有残留的胶丝,异物等将其清理干净后均匀喷上防锈剂,准确填写相关记录.

欢迎新老客户咨询订购。（网站价格仅供参考，实际根据客户的样品，图纸，钢材等元素核算准确价格。谢谢合作！）

订购热线：0577-64380708

+8613968604753（郑小姐）

邮箱：sales1@wattson-corp.com wattsonmould@gmail.com

本产品的主要加工设备是CNC，加工设备数量是15，加工能力是8，工艺类型是注射成型模，模具分型面数目是多个分型面，型腔数目是单型腔模具，模具安装方式是固定式模具，适用范围是家电,日用品，质量体系是iso9001，排列方式是立卧复合式，模具材质是P20,45#，718,2316等，加工定制是是