

## 6KW微波烧结设备（柜式微波设备）

产品名称	6KW微波烧结设备（柜式微波设备）
公司名称	济南越弘工业微波设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:越弘微波 型号:定制
公司地址	山东省济南市槐荫区美里湖北路黄河工业园7号
联系电话	0531-67602781 15621866716

## 产品详情

微波烧结设备，济南越弘最优惠的微波烘干系统。

微波陶瓷烧结设备主要用于烧结各种高品质陶瓷、工业陶瓷、工艺陶瓷、75瓷95瓷、特种陶瓷、精细陶瓷；烧结电子陶瓷器件：pzt压电陶瓷、压敏电阻等。所谓微波烧结或微波燃烧合成是指用微波辐照来代替传统的热源。均匀混合的物料或预先压制成型的料坯通过自身对微波能量的吸收（或耗散）达到一定的高温，从而引发燃烧合成反应或完成烧结过程。由于它与传统技术相比较，属于两种截然不同的加热方式。因此，微波烧结有着自身的特点。微波介质加热原理，化学原料一旦放入微波电场中，其中的极性分子和非极性分子就引起极化，变成偶分子。按照电场方向定向，由于该电场属于交变电场，所以偶极子便随着电场变化而引起旋转和震动，例如频率为2450mhz，以每秒24亿5千万次的旋转和震动，产生了类似于分子之间相互摩擦的效应，从而吸收电场的能量而发热，物体本身成为发热体。当用传统方式加热时，点火引燃总是从样品表面开始，燃烧从表面向样品内部传播最终完成烧结反应。而采用微波辐射时，情况就不同了。由于微波有较强的穿透能力，它能深入到样品内部，首先使样品中心温度迅速升高达到着火点并引发燃烧合成。烧结波沿径向从里向外传播，这就能使整个样品几乎是均匀地被加热，最终完成烧结反应。微波点火引燃在样品中产生的温度梯度（ $dt/dt$ ）传统点火方式小得多。换句话说，微波烧结过程中烧结波的传播要比传统加热方式均匀得多。将金属利用微波辐射加热到1300-2000 高温烧结成陶瓷。实验表明，当样品的压紧密度高时，传统加热方式引发的燃烧波的传播速率大大减小，甚至因“自熄”而不能自然。但是，若采用微波辐照，由于温度的升高是反应物质本身吸收（或扩散）微波能量的结果，只要微波源不断地给予能量，样品温度将很快达到着火温度（ $t_1$ ）。反应一旦引发，放出的热量又促使样品温度进一步升高达到燃烧温度（ $t_2$ ），样品吸收微波辐射的能力也同时增加，这就保证了反应能够保持在一个足够高的温度（ $t_3 > t_1$ ）下进行，直到反应完全。微波燃烧合成或微波烧结是一个可以控制的过程。这就是说，我们可以根据对产品性质的要求，通过对一系列参数的调整，人为地控制燃烧波的传播。这是微波燃烧合成较之于传统技术的一个显著的优点。微波功率的调节，可以是直接采用可调功率的微波源来控制样品对微波能量的吸收（或耗散）。使产品性能更加符合我们的要求。

济南越弘工业微波设备有限公司是以高新技术为导向，集研发，制造，销售服务为一体的现代化科技型企业。专业生产微波干燥设备、微波加热设备、微波杀菌设备、微波催化反应设备。公司拥有多名资深微波能技术专家和强大的技术开发团队，具有十余年工业微波设备生产技术研究的技术储备，与国内相关行业研究机构、专家和高校形成了良好的合作关系，是国内行业领先的微波设备专业生产厂家。济南

越弘工业微波设备有限公司可以根据你的具体需求，为您的企业研制生产各种规格、型号、用途的具体产品。欢迎来电垂询或直接带样品到我公司试验、考察、洽谈合作。微波干燥杀菌设备越弘制造。

公司网站：<http://www.jnyuehong.com/>

联系电话：18660789886

本产品的加工定制是是，品牌是越弘微波，型号是定制，用途是烧结