

华工品牌 焊接检验尺HJC60型 欢迎来电

产品名称	华工品牌 焊接检验尺HJC60型 欢迎来电
公司名称	常州市华工刃量具有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: 加工定制:否 品牌:华工刃量具
公司地址	武进区横林镇北沿河5号
联系电话	0519-87781435

产品详情

焊接检验内容包括从图纸设计到产品制出整个生产过程中所使用的材料、工具、设备、工艺过程和成品质量的检验，分为三个阶段：焊前检验、焊接过程中的检验、焊后成品的检验。检验方法根据对产品是否造成损伤可分为破坏性检验和无损探伤两类。

该卡尺被列入机械工业委员会电器局企业标准：jb/dq9004-87工业锅炉质量分等标准

焊接检验尺m306041主要由主尺、滑尺、斜形尺三个零件组成，是焊工用来测量焊接件坡口角度和焊缝宽度、高度，焊接间隙的一种专用量具。适用于焊接质量要求较高的产品和部件，如锅炉、压力容器等。本产品采用不锈钢材料制造，结构合理、外型美观、使用便利、适用性广，是焊工必备的测量工具。

应用领域

1) 焊前检验

焊前检验包括原材料（如母材、焊条、焊剂等）的检验、焊接结构设计的检查等。

2) 焊接过程中的检验

包括焊接工艺规范的检验、焊缝尺寸的检查、夹具情况和结构装配质量的检查等。

3) 焊后成品的检验

焊后成品检验的方法很多，常用的有以下几种：

（1）外观检验

焊接接头的外观检验是一种手续简便而又应用广泛的检验方法，是成品检验的一个重要内容，主要是发现焊缝表面的缺陷和尺寸上的偏差。一般通过肉眼观察，借助标准样板、量规和放大镜等工具进行检验。若焊缝表面出现缺陷，焊缝内部便有存在缺陷的可能。

（2）致密性检验

贮存液体或气体的焊接容器，其焊缝的不致密缺陷，如贯穿性的裂纹、气孔、夹渣、未焊透和疏松组织等，可用致密性试验来发现。致密性检验方法有：煤油试验、载水试验、水冲试验等。

（3）受压容器的强度检验

受压容器，除进行密封性试验外，还要进行强度试验。常见有水压试验和气压试验两种。它们都能检验在压力下工作的容器和管道的焊缝致密性。气压试验比水压试验更为灵敏和迅速，同时试验后的产品不用排水处理，对于排水困难的产品尤为适用。但试验的危险性比水压试验大。进行试验时，必须遵守相应的安全技术措施，以防试验过程中发生事故。

（4）物理方法的检验

物理的检验方法是利用一些物理现象进行测定或检验的方法。材料或工件内部缺陷情况的检查，一般都是采用无损探伤的方法。目前的无损探伤有超声波探伤、射线探伤、渗透探伤、磁力探伤等。

本产品的建议零售价是¥100.00，加工定制是否，品牌是华工刃量具，型号是HJC60型，测量范围是0-15（mm），精度是1mm，属性是焊检尺