

加气混凝土砌块砖设备 欢迎考察，提供现场！

产品名称	加气混凝土砌块砖设备 欢迎考察，提供现场！
公司名称	郑州汇生机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:砖头机械 成型周期:15-20（秒）
公司地址	郑州市中原区桐柏南路238号1号楼23层2304号
联系电话	13837166638 13523087282

产品详情

1、加气混凝土切割机是加气混凝土生产中的核心设备。加气混凝土生产在年产5m³以上，是必配的主要设备，是提高产品产量、质量不可缺少的设备。jqf-4×1.2-7.5型新一代加气混凝土全方位切割机，该切割机对坯体实行一步到位，六面翻转切割，因其工艺先进，不用二次吊装，减少了因多次吊装对坯体的损伤。该设备技术指标达到了jc/t 921-2003《蒸压加气混凝土切割机》标准的要求。加气混凝土切割机工作原理：加气混凝土坯体连同底板放入翻转台后，向切割机方向移动至小滑台，90度翻转后由小滑台将坯体移动到切割位置，先对坯体进行四面水平切割，在进行纵向切割。切割后的坯体再由小滑台移动至翻转台，将坯体反方向90度反转到反转台上。整个过程自动完成。我厂加气混凝土设备切割机参数

规格(m)	切割前毛坯(mm)	切割周期(约)	切割能力(m ³ /年)	切割精(mm)	总功率(kw)	设备外形尺寸 (m)
3.9	4050*1240*650	6分钟/模	10万以上	六面切割 < ± 2	26.5	11000*4200*5600
6.0	6050*1540*650	6分钟/模	10万以上	六面切割 < ± 2	30	13200*4600*5800

2、我厂采用的蒸压釜是加气混凝土生产和蒸压砖生产的核心设备。我厂采用的蒸压釜为钢制卧式筒型装置，质量卓越，性能可靠。加气混凝土蒸压釜用途：用于对切割后的坯体进行高温高压养护；也可用于蒸压砖生产的高温高压养护。加气混凝土设备蒸压釜规格和技术参数

序号	规格	工作压力(mpa)	设计温度()	工作温度()	工作介质	设备外型尺寸(m)
1	2 × 21	1.4	1.3	198.34	饱和水蒸气	22.12 × 2.6 × 2.973
2	2 × 27	1.6	1.5	200	饱和水蒸气	28.12 × 2.6 × 3.211
3	2 × 30	1.6	1.5	200	饱和水蒸气	31.12 × 2.83 × 3.211
4	2.85 × 26	1.65	1.5	205	饱和水蒸气	27.4 × 3.595 × 4.504
5	2.85 × 39	1.65	1.5	205	饱和水蒸气	40.4 × 3.595 × 4.504

3、鄂式破碎机该是把块状生石灰经鄂式破碎机加工成一定的粉状，是加气混凝土的首要设备。4、球磨机该是把已破碎好的块状生石灰加入球磨机再次加工一定目数的专用设备。5、锅炉 6、吊具及模

具 吊具和模具是生产加气混凝土必须配置的配套装备，可循环投入使用。吊具分自动和普通两种，与双梁双勾行车配套，用于脱模、吊运坯体等。7、模底板：四边选用方钢结构焊接而成，上铺8mm厚钢板加强钢性，防止变形损坏坯体。模框：分活动式和整体式两种。侧板双层中空起保温作用，内侧板选用10mm厚钢板焊接而成，增加其钢性，防止变形，延长使用周期。规格（切割前毛坯尺寸）：4.15m×1.24m×0.65m 蒸养车：选用方钢焊接而成，与模底板、模框配套组合，运行平稳轻便。轨距：600mm。8、jjb搅拌浇注机、jsj砂浆搅拌机、jzw涡流制浆机搅拌浇注车浇注形式分为移动式（配动力20.7kw）和固定式（配动力18.5kw）两种浇注方式。搅拌采用螺旋式搅拌，使固料与料浆在短时间充分混合。砂浆搅拌机（配动力7.5kw）、涡流制浆机（配动力7.5kw）根据用户的原料不同，设备的配置也不同，进行合理配置。9、立柱支架用于模底板上、下码垛，结构采用矩形结构，增强了上下层的稳定性，防止对坯体损伤。10、摆渡车输送模具及成品。行走速度24m/min，轨距2445mm，配动力2.2kw。11、铝粉搅拌机叶片高速运转，将铝粉与水充分混合，为配料作好准备。12、单梁单勾行车、双勾双速行车本机是加气混凝土吊装时的必备设备。13、其它设备（1）石灰、水泥计量罐（2）料浆计量罐（3）螺旋输送器等其它设备与工艺配套制作。14、加气混凝土设备料仓、非标部件等。本公司为用户服务根据工艺安排，现场规划，制作安装。加气混凝土具有质量轻、保温性能好，吸音效果好，且具有一定的强度和可加工等优点，作为围护结构的填充和保温材料，被广泛地应用于建筑中，受到世界各国的普遍重视，成为许多国家大力推广和发展的优选建筑材料。

我公司具有完善的售后服务体系，充足的备件供应，能为用户提供终身技术服务。不论是工艺设计、设备安装或易损件更换等，都会有相应的工程技术专家为您提供优质的服务。

【温馨提示】网站中标识的价格供参考，具体价格请来电咨询，欢迎新老客户来公司考察面谈。汇生公司全体员工竭诚为您服务！

联系人：刘经理 电话：0371-55627879

手机:18037808494 传真：0371-60137937

本产品的加工定制是是，类型是砖头机械，成型周期是15-20（秒），传动方式是台振，激振频率是10000（次/分），最大压力是100（KN），整机重量是30（t），振动频率是10000（hz），工作气压是100（Mpa），装机容量是100（kw），成型压力是20（吨），主振形式是台振，品牌是汇生，型号是多种，别名是加气设备