

质优价廉的烟道砖机，混凝土静压免烧砖机

产品名称	质优价廉的烟道砖机，混凝土静压免烧砖机
公司名称	郑州中阳机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:砖头机械 成型周期:15-20（秒）
公司地址	郑州中阳机械设备有限公司
联系电话	86-037167813859 13526515899

产品详情

中阳拥有现代化的管理体系，一流的加工工艺，完善的检测手段、高素质的科技人才队伍和优质的售后服务体系，以重质量、守信用赢得了广大用户的信誉。 技术先进,质量可靠，一机多用，可与叠砖机组成简易式生产线，经济实用，适合中型企业建立具有一定生产规模的简易生产线

砖机型号多 质量优 以我们的专业带给您更大的效益。

该砖机设备主要技术特点：1.操作系统采用日本三菱可编程控制器plc和人机界面触摸屏控制，配备数据输入装置、安全逻辑控制、及故障诊断系统，可实现理想的人机对话。执行手动、半自动、全自动模式操作。各个执行件的参数可随意设定。可保证产品的质量和效率。2.本机采用重型结构设计。利用高强度型钢经特殊的焊接技术制造。能确保机体的刚性好、自重大、与激振系统不产生共振。可延长机器的使用寿命。3.采用全液压传动，集成化高压软管连接。安装电液比例溢流调节阀。可根据各种执行的负载和速度，调整最理想的压力和流量。可减少能量消耗，提高生产效率。4.采用四柱导向方式和超长导向轴承，能确保压头及模箱运动的精确、平衡、牢靠、外形尺寸准确。5.一机多用，本机通过更换模具可生产不同形状、不同规格的多孔砖。空心砌砖、路沿砖、路面砖、植草砖、护坡砖。6.本机采用工作台安装垂直振动器的方式，对模框施加振动，能保证激振力大、振幅均匀、制品强度高，密实度好，抗冻、抗渗，隔音隔热性能优良。7.原材料适应性能好。先进的台振式技术。精确平稳的运动行程和压头油缸的强大压力，可大比例利用多种废灰、废渣、《炉渣、矿渣、煤矿石、火山灰、煤灰、石屑、建筑垃圾》可生产出各种高质量的承重或非承重制品。8.采用机电液一体化结合的技术和优质的电器液压元件，使设备运转的每个循环过程准确一致，综合性能稳定、可靠。使产品尺寸精确、质量稳定，效率提高。9.物超所值，是中小投资者的理想选择。高技术、高品质、高效率保证了投资者的高回报率。

qtj6-15型免烧砌块成型机

1、主要技术参数（1）、机台最大外形尺寸：5120×2000×2800 mm（2）、额定压力：7-9

mpa (3)、主振形式：台振(4)、振动频率：4500-5100次/分(5)、振动加速度：15-20g(6)、激振力：380kn(7)、托板尺寸：880×680mm(8)、制品高度：50-200mm(9)、成型周期：15-25s(10)、整机功率：26.25kw(11)、整机质量：6200kg(12)、生产主要产品规格及产量

蒸压灰砂砖设备、蒸养砖设备、蒸养加气砖设备特点：

操作系统采用日本三菱可编程控制器plc和人机界面触摸屏控制，配备数据输入装置、安全逻辑控制、及故障诊断系统，可实现理想的人机对话。执行手动、半自动、全自动模式操作。各个执行件的参数可随意设定。可保证产品的质量和效率。

本机采用重型结构设计。利用高强度型钢经特殊的焊接技术制造。能确保机体的刚性好、自重大、与激振系统不产生共振。可延长机器的使用寿命。

储料分料装置：采用封闭式皮带输送，严格控制小料半储料量，做到随送随用，防止混凝土受余震影响而提前液化，确保制品强度。

独特的振动形式：利用电脑控制液压系统的流量、压力，完成垂直同步震动、变频、刹车；先进的台模压合振振动形式使混凝土在2-3秒内充分液化、排气。利用加压时过剩油液，将其转换成震击力，从而基本消除能耗。

合理的振动分布：通过脱膜油缸将模箱锁定在振动台上，模台合振；压头上另装有专用振动器，以加大振动速度的效果。这种振动形式使混凝土快速液化、排气、使制品达到高密度，高强度。可大比例利用多种废灰、废渣、炉渣、矿渣、煤矿石、火山灰、煤灰、石屑、建筑垃圾可生产出各种高质量的承重或非承重制品。

独特的下料和破拱装置使物料快速均匀地送入模箱；特殊的双端合成输出振动技术，合理的振动器布置，使激振力在振动台内均匀分布。从而确保制品重量、强度的一致性。

采用机电液一体化结合的技术和优质的电器液压元件，使设备运转的每个循环过程准确一致，综合性能稳定、可靠。使产品尺寸精确、质量稳定，效率提高。物超所值，是中小投资者的理想选择。高技术、高品质、高效率保证了投资者的高回报率。

蒸压灰砂砖设备、蒸养砖设备、蒸养加气砖设备物超所值，是中小投资者的理想选择。高技术、高品质、高效率保证了投资者的高回报率。

理论产量表：

成品名称	产品规格 (mm)	每板块数 (块)	块/小时	块/8小时
砌块	390 × 190 × 190	4	720	5760
多孔砖	240 × 115 × 90	15	2160-2520	17280-20160
标砖	240 × 115 × 53	30	4800	38000

主要技术参数：

成型周期 (s)	托板规格(mm)	装机容量(kw)	整机重量(t)	成型机外型尺寸(mm)	最高震动频率(转/分)
15	电话咨询13838018818	20	约6.5	5420 × 1550 × 2940	4900-5300

本产品的加工定制是是，类型是砖头机械，成型周期是15-20（秒），传动方式是皮带，激振频率是4500-6000（次/分），最大压力是50（KN），整机重量是6.2（t），振动频率是52（hz），工作气压是10（Mpa），外形尺寸是420 × 195 × 200（cm），装机容量是27.5（kw），成型压力是10（吨），主振形式是见说明书，总功率是32（w），品牌是中阳，型号是按需求，别名是砖机，用途是制砖