核桃去皮机 核桃剥壳机 夏威夷去皮机 夏威夷剥壳机 效率高

产品名称	核桃去皮机 核桃剥壳机 夏威夷去皮机 夏威夷剥壳机 效率高
公司名称	郑州博杰特机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	产品类型:全新 适用对象:花生,核桃,夏威夷果
公司地址	河南郑州市中原区须水镇
联系电话	86-037186551633 13938435066

产品详情

花生中富含脂肪和蛋白质，既是主要的食用植物油来源，而且又可提供丰富的植物蛋白质。利用花生或脱脂后的花生饼粕的蛋白粉，可直接用于焙烤食用，也可作为肉制品、乳制口、糖果和煎炸食品的原料或添加剂。以花生蛋白粉为原料或添加剂制成的食品，既提高了蛋白质含量，又改善了其功能特性。花生蛋白粉还可以通过高压膨化制成蛋白肉。花生是食用植物油工业的重要原料，利用花生油可制造人造奶油、起酥油、色拉油、调和油等，也可用作工业原料。花生除经简单加工就可食用外，经深加工还可以制成营养丰富，色、香、味俱佳的各种食品和保健品。花生加工副产品花生壳和花生饼粕等可以综合利用，加工增值，提高经济效益。花生在制取油脂、制取花生蛋白、生产花生仪器以及在花生贸易出口时，都需要对花生进行预处理加工。花生的预处理主要包括花生的剥壳和分级、破碎、轧胚和蒸炒等。花生在加工或作为出口商品时，需要进行剥壳加工。花生在制取油脂时，剥壳的目的是为了提高出油率， 提高毛油和饼粕的质量，利于轧胚等后续工序的进行和皮壳的综合利用。传统的剥壳为人力手工剥壳，手工剥壳不仅手指易疲劳、受伤，而且工效很低，所以花生产区广大农民迫切要求用机器来代替手工剥壳。花生剥壳机的诞生在很大程度上改变了这种局面，使花生产区的农民不必再采用最原始的剥壳方法进行剥壳，从而大大地减轻了农民的体力劳动，同时还提高了花生剥壳的效率。花生脱壳机是将花生荚果去掉外壳而得到花生仁的场上作业机械。由于花生本身的生理特点决定了花生脱壳不能与花生的田间收获一起进行联合作业，而只能在花生荚果的含水率降到一定程度后才能进行脱壳。随着花生种植业的不断发展，花生手工脱壳已无法满足高效生产的要求，实行脱壳机械化迫在眉睫。产量400公斤（果）/时剥净率 >95%破碎率 ≤5%清洁度 ≥95.5%外型尺寸长1200mm×宽660mm×高1240mm配用动力 yl9032-2级-2.2千瓦操作人数 1-2人价位元 8800元产品性能特点：1、本产品为联合开发的新一代集核桃剥壳机。2、重量轻（400kg），体积小，便于运输，操作简单，使用灵活，加工效率高。3、本设备核桃壳脱净率高于99%，核桃壳破损率小于0.5%。4、适用于小型加工企业和日处理核桃能力在4---5吨的核桃加工经营商户。5、本机采用220v照明电，（或380v动力电）功率2.2kw或3kw，节能省电。6、本机故障率低，寿命长，维修7、本机性价比高，节省人力物力财力，两人即可操作，每月可加工100吨左右。8、调试简便，各种核桃脱壳的企业或核桃加工部门使用人员，可以自己调整。9、初次投资少，加工15—20吨核桃，大约4-5日可以回收全部购设备资金。10、如果对外加工核桃，当年能够赚加工费100000kgx0.20元／kg＝20000元／月（按使用20天，每天加工5000kg，每公斤利润2角计算）。11、设备传动平稳，噪音低，零部花生剥壳机是用于花生脱壳的专业设备，该机集花生剥壳、壳仁分离于一体，具有结构简单、操作方便、电耗低、噪音小等特点二、技术参数

型号 电源 功率 外形尺寸 产量yb14-40a 220/380v 1.5kw 1100×800×1470mm 500-700kg/hyb12-40a 220/380v 1.5kw 900×500×1270mm 200-400kg/h1、主要特征和用途6bh系列花生剥壳机具有结构紧凑，操作简便，性能稳定可靠，剥壳效率高花生仁破碎率低、分选好、损失率低等优点。6bh-65f/s和6bh-90f/s花生剥壳机可与我厂成产的5xtz-3000型花生比重清杂机配套使用，清除花生果内的土块、石块、地膜等杂物。花生果由风送上料装置（或人工喂料）送入喂料斗进入前滚筒里，利用纹板转动与弧度栅间的挤搓力将花生果的壳、仁剥离，剥离后的花生仁与壳同时经前弧形栅落下，通过风道时，由上风机风力将大部分花生壳吹出机外，而花生仁和一部分尚未剥离的花生小果一起落到比重选筛上进行分选，分选后的花生仁由分选晒面上行，经出仁口，流入麻袋。未剥的花生小果，则由分选晒面下行，经回料口流入提升装置，由风送提升装置送入后滚筒里二次剥壳，剥离后的仁和壳经后弧形栅落下，再次经上风机风选，比重分选筛精选，如此反复，即可实现全部剥壳。 花生剥壳机由机架、风扇、转子、单相电机、筛网(有大小2种)、入料斗、震动筛、三角带轮及其传动三角带等组成。机具正常运转后，将花生定量、均匀、连续地投入进料斗，花生在转子的反复打击、摩檫、碰撞作用下破碎，花生粒及破碎的花生壳在转子的旋转风压及打击下，通过一定孔径的筛网(花生第一次脱粒用大孔筛网，清选后的小皮果更换成小孔筛网进行第二次剥壳)过滤、分离。花生壳、粒在旋转风扇吹力的作用下，使重量轻的花生壳吹出机体外，重量较重的花生粒则通过震动筛筛选达到清选目的。 二、正确使用剥壳机的要求 1.对剥壳机的要求。要剥壳干净、生产率高，有清选装置的剥壳机，还要求有较高的清洁度；损失率要低，破碎率小；结构要简单，使用可靠，调整方便，功率消耗少，有一定的通用性。能使用于多种作物的剥壳，以提高机具的利用率。
2.对花生(皮果)的要求。花生应干湿适宜，太干则破碎率高；过湿则影响工作效率。为使干湿适宜可采用下列方法：①冬季剥壳。剥壳前用10千克左右的温水均匀喷洒在50千克皮果上，并用塑料薄膜覆盖10小时左右(其它季节用塑料薄膜覆盖的时间为6小时)，然后再在阳光下晾晒1小时左右即可剥壳。②将较干的花生(皮果)浸在大水池内，浸后立即捞出并用塑料薄膜覆盖1天左右，再在阳光下晾晒，待干湿适宜后开始剥壳。 三、使用方法与注意事项 1.使用前，应先检查各紧固件是否拧紧，旋转部分是否灵活，各轴承内是否有润滑油。剥壳机应放置在平稳的地面上。 2.电动机启动后，转子的转向应与机具上所指的方向一致。先空转几分钟，观察有无异常响声，运转正常后，方可均匀地喂入花生。 3.花生果喂入时要均匀、适量，不可含有铁屑、石块等杂物，以防打碎花生米和造成机械故障。当花生米覆盖满筛子面时，方可打开出米口开关。 4.根据花生大小选用合适筛网。
5.花生米内花生壳增多时，可将电动机向下移动，以便张紧风扇皮带，加大吹风量。
6.操作时，人不要站在皮带传动一侧，以免受伤。 7.使用一段时间，准备存放机器时，应将其外表的尘土、污垢和内部残存的籽粒等杂物清除干净，把皮带拆下另行保管。用柴油将各部分轴承清洗干净，晾干后涂上黄油。机器要覆盖置于干燥库房内，避免日晒雨淋。
8.应保证传动部位和轴承内有充足的润滑油并定期予以清理和更换

本产品的加工定制是是，产品类型是全新，适用对象是花生,核桃,夏威夷果，适用领域是农业，类型是剥壳机，品牌是博杰特，型号是400，喂入量是100（kg/s），重量是200（kg），生产厂家是郑州博杰特机械，动力类型是电动，功率是2.2（Kw），机器大小是小型，自动化程度是半自动，售后服务是三包，产品规格是400