

# 东昌生产312屋脊瓦全自动成型设备彩钢压瓦机设备

产品名称	东昌生产312屋脊瓦全自动成型设备彩钢压瓦机设备
公司名称	泊头市东昌压瓦机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:312 产品别名:屋脊瓦设备
公司地址	河北省泊头市104国道石油库斜对面
联系电话	86-03178326726 15030765105

## 产品详情

312屋脊瓦彩钢瓦设备详细参数：

设备外形尺寸6000mm600mm1200mm设备总重量2000 kg主机大架构造250工字钢焊接

电脑控制系统plc控制电器型号江苏信捷设备中板厚度12mm

液压剪切系统剪切模具材料cr12高温淬火处理液压剪切功率3 kw工作原理采用最新液压剪切系统，利用齿轮油泵工作原理。系统包含液压泵站一台，液压油缸一台，液压油管两根，电磁阀壹套。压瓦机滚压成型排数12排成型成型轴材质45#钢数控精车处理成型轴尺寸轴径66成型压辊材质45#钢镀硬铬处理传动方式链轮链条传动链轮链条规格1.0寸设备主机功率3 kw，液压剪切功率3 kw设备成型速度8-10米/分钟滚压材质厚度0.2-0.8mm液晶显示屏5.7英寸液晶显示屏，包含中英文对照程序工作原理采用全自动工业电脑plc控制系统，准确控制出板尺寸，压板精度，滚压速度（含变频器）312屋脊瓦彩钢瓦设备采用电脑主板及继电器、变频器，生产效率可以达到5-8m/min，且成品率高。屋面材料正向质轻、美观、环保、防水防火、隔音隔热等方向发展。屋脊瓦，具有由替代过去的屋脊瓦中的脊垫瓦、用于铺放在波形瓦上的基座部分和相当过去屋脊瓦中的盖脊瓦的、在外侧面部分形成外观造型的冠部组成的结构。而且，它们是通过采用树脂经一次成形后形成一体结构。一种压瓦机高精度自转模，分上半部分和下半部分，上半部分的上模系统和下半部分的下模系统各自安装了一套由一对同步电机驱动、使上下模同步旋转的蜗轮蜗杆传动机构。压瓦机其特征是：上模系统包括上传动套、上旋转套、凸模、上套座，下模系统包括凹模、下旋转套、下套座、下传动套；上下蜗轮蜗杆传动机构固定在剪板机座架上，其上下蜗轮和分别安装在上下传动套上；凸模与凹模分别装在上、下旋转套中，旋转套与套座装在压瓦机的上、下转盘上。一种压瓦机高精度自转模，上模系统和下模系统各自安装了一套固定在剪板机座架上、由一对同步电机驱动的蜗轮蜗杆传动机构；上下模系统的传动套分别与旋转套配合装配，在同步旋转的蜗轮蜗杆传动装置带动下，通过对安装在上下传动套上的拨差的控制使传动套与旋转套处于相互脱离或啮合状态，从而实现自转模上下模具在压瓦机上同轴、高精度、任意角同步旋转。

本产品的品牌是东昌，型号是312，产品别名是屋脊瓦设备，用途是钢构，适用行业是建筑行业，产品用

途是彩钢，规格是312