

手动喷砂机深雕加工必选设备

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 手动喷砂机深雕加工必选设备 |
| 公司名称 | 佛山市顺德区伦教诚士杰玻璃机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 种类:手动喷砂 品牌:诚士杰 |
| 公司地址 | 广东 佛山市顺德区 伦教伦宣路1号 |
| 联系电话 | 075727738837 13531356718 |

产品详情

该机利用压缩空气带动金钢砂导入喷砂枪，对厚薄不同的玻璃、金属、陶瓷、石材及塑料等进行平面喷砂或立体雕刻各类图案。此机玻璃的进出要手动，如需电动进出玻璃，可定做。

| | |
|------|------------------|
| | ps15ls |
| 最大高度 | 2500mm |
| 总功率 | 1.1kw |
| 占地面积 | 3200x1000x2300mm |
| 重量 | 500kg |

一、用途和特点

玻璃手动喷砂机是根据市场需求设计的玻璃加工设备，适合加工3-30mm的平板玻璃表面的立体图案。

二、技术参数

1.机械总体结构

机器主要由：主机、右靠架、左靠架、进出料道轨、除尘器、等部分组成。

2、技术参数表

1.工作电压/频率：3相，380v/50hz

2.外形尺寸：2500 × 2100 × 1700mm

3.输送高度：680mm

4.加工玻璃高度：1500mm

5.喷砂速度：12-15m²/h

6.压缩空气：0.6~0.8mpa(5m³/min)

7.总功率：3.5kw

三、安装

1、为方便运输，设备在递交前将拆分，在到达客户工厂后再重新安装。设备分主机、除尘器和空压机。

2、安装

1)、左右靠架的安装调整

主机放置在客户规定的位置后，将靠架安装在主机两侧，及调整到同一水平面上；

2、进出料导轨的安装

将进料导轨安装在主机上，并把固定螺丝锁紧。

3、喷砂主机通过排气管连接除尘器，通过金属箍来紧固，除尘器的方向和位置是没有限制，但应根据排气管的长短和厂方的用地空间来确认距离。

四、操作

玻璃表面上加工图案的方法：

首先采用塑胶来覆盖玻璃，然后取出需要喷砂的部分，当喷砂完成后，清扫出所有的塑胶并清洁玻璃以便获得所需要的图案。

如果玻璃已有图案，则需要用塑胶来遮住，只露出需要喷砂的部分。

五、地面要求

已确定的产品应当库存，并按照以下要求操作：

车间

为确保设备的稳定运行，不能储放在室外，应当存放在车间。坚实的地面可支持设备的重量地面必须平滑，否则不利于设备的安装和运行适当的照明和自然光空气来源。喷砂枪应该在压缩空气的状态下运行（设备不具有空气压缩系统），用户应增加一台空气压缩机（1.空气压缩机；2.切断阀门；3前级冷凝器；4.分油器；电压：380v/50hz温度范围：3~40°，相对湿度（没有凝结）：30%~95%。

六.日常维护

1.根据生产条件添加氧化铈和定期的清理空气过滤机。

2.请定期检查内部设备，尤其是保护零部件的橡胶片，并且，一旦有任何损坏，应立即更换。

3.请定期检查和清理空气压缩机的滤芯及机油。

本产品的加工定制是否，种类是手动喷砂，品牌是诚士杰，型号是PS15LS，适用范围是玻璃、陶瓷、石材、金属，产品别名是玻璃喷砂机，干湿类型是干式喷砂机，规格是PS15LS，功率是1.1KW，除尘是配有吸尘器